

®

**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-950 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-88

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobat Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8014/2009**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firm:

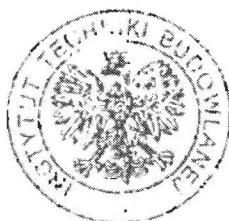
**PAROC POLSKA Sp. z o.o., 62-240 Trzemeszno, ul. Gnieźnieńska 4****PAROC OY AB, Lappeenranta, Parainen, Finlandia****PAROC AB Hallekis, Szwecja**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **MATY IZOLACYJNE PAROC Lamella Mat Z WEŁNY MINERALNEJ - SKALNEJ**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
20 kwiecień 2014 r.



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*Marek Kaproń*  
Marek Kaproń

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 20 kwiecień 2009 r.

Niniejsza Aprobata Techniczna ITB AT-15-8014/2009 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej COBRTI INSTAL AT/98-01-0382-04. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8014/2009 zawiera 14 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

## ZAŁĄCZNIK

### POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

#### SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	5
3.1. Wygląd zewnętrzny.....	5
3.2. Dopuszczalne odchyłki wymiarów i gęstości objętościowej.....	5
3.2. Właściwości techniczno - użytkowe .....	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT .....	6
4.1. Pakowanie.....	6
4.2. Przechowywanie.....	6
4.2. Transport.....	6
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	7
5.1. Zasady ogólne.....	7
5.2. Wstępne badanie typu.....	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	8
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	8
5.5. Częstotliwość badań.....	9
5.6. Metody badań.....	9
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	9
5.8. Ocena wyników badań.....	9
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE .....	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	10
INFORMACJE DODATKOWE.....	11

Długość i dopuszczalna odchyłka, mm		Szerokość i dopuszczalna odchyłka, mm		Grubość i dopuszczalna odchyłka, mm		Gęstość objętościowa, kg/m <sup>3</sup> i dopuszczalna odchyłka, %	
1	2	3	4	5	6	7	8
9000	± 50	500, 1000	± 3	20	± 1	35, 50	- 10, + 15
8000				30		35, 50	
6000				30, 40		35, 50	
5000				40, 50		35, 50	
4000				50		35, 50	
3500				60		35, 50	
3000	± 50	500, 1000	± 3	70, 80	± 1	35, 50	- 10, + 15
2500				80, 90, 100		35, 50	

Maty mogą być produkowane w innych wymiarach, uzgodnionych pomiędzy producentem i odbiorcą

Maty izolacyjne PAROC Lamella Mat zostały ocenione pozytywnie przez Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej i uzyskały Atest Higieniczny nr 101/779/115/2008

Właściwości techniczne mat objętych Aprobata podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Maty izolacyjne PAROC Lamella Mat z wełny mineralnej – skalnej przeznaczone są do izolowania ciepłego rurociągów, przewodów, armatury, zbiorników i urządzeń ciepłowniczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w budownictwie.

Maksymalna, ciągła temperatura eksploatacji mat nie może przekraczać 250 °C. Dla mat izolacyjnych PAROC Lamella Mat z okładziną powierzchni, temperatura na zewnętrznej powierzchni mat (na styku okładziny i wełny mineralnej) nie powinna przekraczać 80 °C.

Stosowanie mat izolacyjnych PAROC Lamella Mat powinno odbywać się na podstawie dokumentacji technicznej, opracowanej dla określonego zastosowania, uwzględniającej ich właściwości techniczne oraz wymagania przepisów budowlanych i niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Do obliczeń cieplnych przyjmowane są wartości obliczeniowe współczynnika przewodzenia ciepła  $\lambda_{\text{ob}}$  wg normy PN-EN ISO 10456:2009.

Grubość izolacji, związana z temperaturą nośnika ciepła i miejscem usytuowania izolowanego urządzenia, należy obliczać odpowiednio do wymagań norm PN-B-02421:2000, PN-M-34030:1977 lub PN-EN ISO 12241:2008, zaś doboru rodzaju maty dla danego zastosowania należy dokonywać według wskazań i zaleceń producenta mat, zawartych w kartach katalogowych wyrobów.

Montaż mat i sposób ich mocowania na rurociągach i innych urządzeniach ciepłowniczych należy wykonywać zgodnie ze wskazaniem zawartymi w kartach katalogowych wyrobów, instrukcją montażu oraz zgodnie z wymaganiami norm PN-B-02421:2000 i PN-B-10405:1999. Maty, które będą narażone na działanie czynników atmosferycznych lub na uszkodzenia mechaniczne, należy zabezpieczyć stosując dodatkowe płaszcze osłonowe np. z blachy stalowej ocynkowanej lub blachy aluminiowej. Zamocowania i zabezpieczenia mat dodatkowymi płaszcami osłonowymi powinno trwale zapewniać utrzymanie właściwości funkcjonalnych izolacji.



### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Wygląd zewnętrzny

Maty powinny mieć kształt prostopadłościanu o wymiarach zgodnych z p. 1. Brzegi maty powinny być równo obcięte, powierzchnie gładkie, płaskie, bez dziur i ubytków. Pasy – lamele wełny mineralnej-skalnej powinny być równe i równomiernie ułożone na okładzinie oraz w sposób trwały z nią sklejone. Włókna wełny mineralnej powinny być usytuowane prostopadle do okładziny. Okładziny zewnętrznych powierzchni mat powinny pokrywać dokładnie całą ich powierzchnię i nie mogą mieć pęknięć, dziur i naderwań na brzegach.

#### 3.2. Dopuszczalne odchyłki wymiarów i gęstości objętościowej mat

Dopuszczalne odchyłki wymiarów i gęstości objętościowej mat od wartości nominalnych podano w tablicy 1.

#### 3.3. Właściwości techniczno – użytkowe

Właściwości techniczno – użytkowe mat powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w tablicy 2.

**Tablica 2**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Badania według
1	Stężenie naturalnych pierwiastków promieniotwórczych: - $f_1$ - $f_2$ , Bq/kg	$\leq 1$ $\leq 185$	Instrukcja ITB 234/2003
2	Zawartość całkowita siarki, %	$\leq 0,4$	PN-ISO 334:1997
3	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda$ w średniej temperaturze 10 °C, W/(mk)	$\leq 0,038$	PN-EN ISO 8497:1999
4	Maksymalna temperatura stosowania, °C	$\geq 250$	PN-EN 14707 + A1:2007
5	Klasyfikacja ogniowa: - w zakresie niepalności - w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501:2008	wyrób niepalny A1; A2-s1,d0 <sup>*)</sup>	PN-EN ISO 1182:2004 PN-EN 13823:2004
<sup>*)</sup> Klasa A1 dotyczy mat: PAROC Lamella Mat 35 AluCoat, grubości 38 + 100 mm, PAROC Lamella Mat 50 AluCoat, grubości $\leq 30$ mm, klasa A2-s1, d0 dotyczy mat: PAROC Lamella Mat 35 AluCoat, grubości $< 38$ mm, PAROC Lamella Mat 50 AL2 grubości $\leq 50$ mm. Zgodnie z Instrukcją ITB Nr 401/2004 klasy A1 i A2-s1,d0 reakcji na ogień odpowiadają klasyfikacji – wyrób niepalny i nierozprzestrzeniający ognia			

## **4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**

### **4.1. Pakowanie**

Maty izolacyjne PAROC Lamella Mat z wełny mineralnej – skalnej zwijane są w rulony, pakowane w folię polietylenową termokurczliwą i oznakowane za pomocą etykiety.

Etykieta wyrobu powinna zawierać co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- datę produkcji / nr partii produkcyjnej,
- wymiary,
- gęstość objętościową,
- nr Aprobaty Technicznej TB AT-15-8014/2009,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznaczania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

### **4.2. Przechowywanie**

Maty objęte Aprobata, opakowane wg p. 4.1, powinny być przechowywane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami lub zniszczeniem, określony w instrukcji opracowanej przez producenta.

### **4.3. Transport**

Maty, objęte Aprobata, opakowane wg p. 4.1, powinny być transportowane w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem się podczas jazdy, uszkodzeniami lub zniszczeniem, określony w instrukcji opracowanej przez producenta

---

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881), wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8014/2009 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności wyrobu objętego Aprobata Techniczną ITB AT-15-8014/2009 dokonuje producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8014/2009 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

### 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- kształt i wymiary,
- stężenie naturalnych pierwiastków promieniotwórczych,
- współczynnik przewodzenia ciepła  $\lambda$ ,
- odporność na działanie wysokiej temperatury,
- kalsyfikację ogniową w zakresie niepalności oraz w zakresie reakcji na ogień.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. Specyfikację i sprawdzenie wyrobów składowych i materiałów,
2. Kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8014/2009. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

### 5.4. Badania gotowych wyrobów

**5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) kształtu i wymiarów.

**5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) stężenia naturalnych pierwiastków promieniotwórczych,
- b) współczynnika przewodzenia ciepła  $\lambda$ ,
- c) odporności na działanie wysokiej temperatury,
- d) niepalności i reakcji na ogień.
- f) zawartości siarki.

### **5.5. Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### **5.6. Metody badań**

Badania należy wykonywać zgodnie z wymaganiami dokumentów wymienionych w p. 3.3, w kol. 4 tablicy 2 oraz zgodnie z p. 5.6.1 i p. 5.6.2.

**5.6.1. Badanie wyglądu zewnętrznego.** Wygląd zewnętrzny mat należy ocenić wizualnie, w rozproszonym świetle dziennym z odległości około 50 cm, porównując cechy zewnętrzne mat z wymaganiami określonymi w p. 3.1. Można stosować także proste przyrządy warsztatowe i optyczne wg normy PN-EN 13467:2003.

**5.6.2. Sprawdzenie wymiarów i gęstości objętościowej mat.** Wymiary należy sprawdzać przyrządami warsztatowymi zapewniającymi pomiary z wymaganą dokładnością: długość, szerokość wg PN-EN 822:1998, grubość wg PN-EN 823:1998 przy obciążeniu 250 Pa. Gęstość objętościową mat należy sprawdzać wg PN-EN 1602:1999.

### **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo wg normy PN-N-03010:1983.

### **5.8. Ocena wyników badań**

Partię wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## **6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE**

**6.1.** Aprobata Techniczna AT-15-8014/2009 zastępuje Aprobata Techniczną COBRTI

INSTAL AT/98-01-0382-04.

**6.2.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-8014/2009 jest dokumentem stwierdzającym przydatność mat izolacyjnych PAROC Lamella Mat z wełny mineralnej – skalnej do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli wnioskodawca dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8014/2009.

**6.3.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 2119, poz. 1117), Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

**6.4.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

**6.6.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie mat izolacyjnych PAROC Lamella Mat z wełny mineralnej – skalnej należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8014/2009.

## **7. TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8014/2009 jest ważna do 20 kwietnia 2014 r.



Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 10456:2009	<i>Materiały i wyroby budowlane – Właściwości cieplno-wilgotnościowe – Tabelaryczne wartości obliczeniowe i procedury określania deklarowanych i obliczeniowych wartości cieplnych</i>
PN-B-02421:2000	<i>Ogrzewnictwo i ciepłownictwo – Izolacja cieplna przewodów, armatury i urządzeń – Wymagania i badania odbiorcze</i>
PN-M-34030:1977	<i>Izolacja cieplna urządzeń energetycznych – Wymagania i badania</i>
PN-EN ISO 12241:2008	<i>Izolacja cieplna wyposażenia budynków i instalacji przemysłowych – Zasady obliczania</i>
PN-B-10405:1999	<i>Ciepłownictwo – Sieci ciepłownicze – Wymagania i badania przy odbiorze</i>
PN-EN ISO 1182:2004	<i>Badania reakcji na ogień wyrobów budowlanych – Badania niepalności</i>
PN-ISO 334:1997	<i>Paliwa stałe – Oznaczanie siarki całkowitej – Metoda Eschki</i>
PN-EN ISO 8497:1999	<i>Izolacja cieplna – Określanie właściwości w zakresie przepływu ciepła w stanie ustalonym przez izolacje cieplne przewodów rurowych</i>
PN-EN 14707 + A1:2007	<i>Wyroby do izolacji cieplnej wyposażenia budowli i instalacji przemysłowych – Określanie maksymalnej temperatury stosowania otulin</i>
PN-EN 13501-2:2007	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej</i>
PN-EN 13823:2004	<i>Badania reakcji na ogień wyrobów budowlanych – Wyroby budowlane, z wyłączeniem podłogowych, poddane oddziaływaniu termicznemu pojedynczego płonącego przedmiotu</i>
PN-EN 13467:2003	<i>Wyroby do izolacji cieplnej wyposażenia budowli i instalacji przemysłowych – Określanie wymiarów, prostokątności i prostoliniowości otulin</i>

PN-EN 822:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie – Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie – Określanie grubości</i>
PN-EN 1602:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie – Określanie gęstości pozornej</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbk</i>
Instrukcja ITB Nr 401/2004	<i>Przyporządkowanie określeniom występującym w przepisach techniczno-budowlanych klas reakcji na ogień według PN-EN</i>

### Sprawozdania z badań, oceny

1. Nr 174/04/M-1/O/G. Sprawozdanie z oznaczania granicznej temperatury stosowania włóknistych materiałów izolacyjnych wg Instrukcji badań COBR PIB Nr 07, wydanie 02. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice
2. Nr 174/04/M-2/O/G. Sprawozdanie z oznaczania granicznej temperatury stosowania włóknistych materiałów izolacyjnych wg Instrukcji badań COBR PIB Nr 07, wydanie 02. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice
3. Nr 32/T/2009. Sprawozdanie z badań sprawdzania współczynnika przewodzenia ciepła w temp. 10°C wyrobów Lamella Mat 35 AluCoat, Lamella Mat 50 AluCoat, Lamella Mat 50 AL2. Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A., Oddział Badań i Certyfikacji w Gdańsku, Laboratorium Wyrobów Budowlanych.
4. Zestawienie badań typu wyrobów Paroc Lamella Mat. Laboratorium Zakładowe Producenta
5. 33/09. Raport Klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień zgodnie z PN-EN 13501-1:2008. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
6. 33/1/09. Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień zgodnie z PN-EN 13501-1:2008. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
7. 31/09/M-2/O<sub>N</sub>. Sprawozdanie z badania reakcji na ogień materiałów budowlanych – badania niepalności wg PN-EN ISO 1182:2004. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice

8. 31/09/M-2/ O<sub>CS2</sub>. Sprawozdanie z badania reakcji na ogień wyrobów budowlanych – określanie ciepła spalania wg PN-EN ISO 1716:2004. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice
9. 31/09/M-2/ O/SBI. Sprawozdanie z badania reakcji na ogień wyrobów budowlanych – wyroby budowlane z wyłączeniem podłogowych, poddane oddziaływaniu termicznemu pojedynczego płonącego przedmiotu wg PN-EN 13823:2004. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice
10. 48/08. Raport Klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień zgodnie z PN-EN 13501-1:2008. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
11. 35/08/M-1/ O<sub>CS2</sub>. Sprawozdanie z badania Reakcji na ogień wyrobów budowlanych – określanie ciepła spalania wg PN-EN ISO 1716:2004. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice
12. 35/08/87/M-1. Sprawozdanie z Badań. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice
13. 35/08/M-1/O<sub>N</sub>. Sprawozdanie z badania reakcji na ogień materiałów budowlanych – badania niepalności wg PN-EN ISO 1182:2004. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice
14. 35/08/M-1/ O/SBI. Sprawozdanie z badania reakcji na ogień wyrobów budowlanych – wyroby budowlane z wyłączeniem podłogowych, poddane oddziaływaniu termicznemu pojedynczego płonącego przedmiotu wg PN-EN 13823:2004. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice
15. 48/06. Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień dla maty z wełny mineralnej Paroc Lamella Mat 35 AluCoat. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
16. 162/07. Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień dla maty izolacyjnej z wełny mineralnej-skalnej Paroc Lamella Mat 50 AluCoat z jednostronna okładziną z folii aluminiowej, zbrojonej siatką szklaną. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
17. 121/06/297/M-1. Sprawozdanie z badań. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice
18. 121/06/298/M-2. Sprawozdanie z badań. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice

19. 173/06/440/M-5. Sprawozdanie z badań. Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy  
Przemysłu Izolacji Budowlanej, Pracownia Badań Jakościowych, Katowice