

A01| ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
| ul. Kasprzowicza 132
| 01-949 Warszawa
| fax: 48/22 8354222, 48/22 8340952
| tel: 82-53-51

A02|

ŚWIADECTWO ODBIORU
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
ACCORDING TO EN 10204
3.1.

A03| Nr świadectwa
| 12924.05/2012
Data
2012-03-22

A08| Numer potwierdzenia
| 891984/2012 **1/*10

A07|

Wydział:

P20

Nabywca
Zamówienie Nr
ZW08003474
z dnia
2012-03-21

Z04|



A06| Nabywca
(810713782)

TOM 2 SPÓŁKA Z O.O.
POMORSKA 112
70-812 SZCZECIN
POLSKA

Z01| Niniejszym deklarujemy, że wyrób jest zgodny z normami i innymi dokumentami powołanymi w treści niniejszego dokumentu

B01| Wyrób (NWD) B04| Stan dostawy S | Przeznaczenie wyrobu (Pwb)
| Pręty gorącowalcowane okrągłe żebrowane | | Surowy | do zbrojenia betonu

B02| Gatunek BST500S norma DIN 488-1:84/DIN 488-2:86 B07|Nr wytopu 175923

B09| Wymiar [mm] F1 10 Długość dokładna: 12,000 [m]
| Tolerancja długości [+/-]: 100,0 [mm] 0,0 [mm]

B13| Waga [kg] 7.090 B08| Wiązki 3 | Normy

C71| Skład chemiczny wytopu [%]
C Mn Si P S Cr Ni Cu Mo V N
0,21 0,87 0,12 0,024 0,030 0,12 0,10 0,31 0,02 0,002 0,0100
27
0,41
 $27 = \frac{C + Mn}{6} + \frac{(Cr + Mo + V)}{5} + \frac{(Ni + Cu)}{15}$

C00| -Własności mechaniczne

Próba	C12	Rm [N/mm2]	C11	Re [N/mm2]	C51	Rm/Re	C13	A10 [%]	C14	Agt [%]
1		678		572		1,19		14,2		9,8
2		679		580		1,17		13,9		9,7
3		674		571		1,18		15,5		10,0

C55| -Masa 1m pręta 0,600 [kg/m]
0,600 [kg/m]
0,600 [kg/m]

C54| -Geometria uzębienia II fr 0,062
fr 0,060
fr 0,060

C52| Zginanie z odginaniem P/N P (Dodatni)

| Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2008-03-2413, cert. ZETON Nr 130/11
| Aprobata techniczna ITB Nr AT-15-7950/2009, cert. ZETON Nr 16/09

Z03| Odpowiedzialny: Dział Jakości

kierownik mgr inż. B. Dorota Pietrzyk

|Z02| 2012-03-22 22:02:15

TOM2 Sp. z o.o.
ul. Pomorska 112, 70-812 Szczecin
Zgodne z oryginałem