A01| ArcelorMittal Warszawa Sp. z o.o.
ul. Kasprowicza 132
01-949 Warszawa
fax: 48/22 8354222, 48/22 8340952
tlx: 82-53-51

A07|

ŚWIADECTWO ODBIORU
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
ACCORDING TO EN 10204
3.1.

A03| Nr świadectwa 21424.04/2011 Data 2011-11-03

A08| Numer potwierdzenia 889337/2011 **1/*10

Wydział: P20

Nabywca
Zamówienie Nr
ZW08003205
z dnia
2011-10-31

Z04|

A06| Nabywca (810713782)

TOM 2 SPÓŁKA Z O.O.
POMORSKA 112
70-812 SZCZECIN
POLSKA

Z01| Niniejszym deklarujemy, że wyrób jest zgodny z normami i innymi dokumentami powołanymi w treści niniejszego dokumentu

B01| Wyrób (NWD) Pręty Gorącowalcowane Okrągłe Żebrowane
B04| Stan dostawy (S) Surowy
Przeznaczenie wyrobu (PWb) do zbrojenia betonu

B02| Gatunek BSt500S norma DIN 488-1:84/DIN 488-2:86

B07|Nr wytopu 173091

B09| Wymiar [mm] Fi 10 Długość dokładna: 15,000 [m]
Tolerancja długości[+/-]: 100,0 [mm] 0,0 [mm]

B13| Waga[kg] 8.510

B08| Wiązki 4

Normy

C71| Skład chemiczny wytopu [%]

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N
0,20	0,88	0,14	0,013	0,025	0,09	0,08	0,28	0,02	0,002	0,0090
27										
0,39										

27=Ce=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15;

C00| -Własności mechaniczne

Próba	C12 Rm [N/mm2]	C11 Re [N/mm2]	C51 Rm/Re	C13 A10[%]	C14 Agt[%]
1	677	587	1,15	16,6	9,1
2	660	561	1,18	15,8	8,5
3	670	578	1,16	16,2	9,8

C55| -Masa 1m pręta 0,610 [kg/m]
0,615 [kg/m]
0,620 [kg/m]

C54| -Geometria użebrowania II fr 0,074
fr 0,072
fr 0,072

C52| Zginanie z odginaniem P/N P (Dodatni)

Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2008-03-2413, cert. ZETOM Nr 96/08
Aprobata techniczna ITB Nr AT-15-7950/2009, cert. ZETOM Nr 16/09

Z03| Odpowiedzialny: Dział Jakości kierownik mgr inż. B. Dorota Pietrzyk

Z02| 2011-11-03 22:04:28

TOM2 Sp. z o.o.
ul. Pomorska 112, 70-812 Szczecin
Zgodne z oryginałem