



# DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR 5/2011/K



Badania typu zostały dofinansowane  
w ramach PROGRAMU FUNDUSZ  
WSPARCIA NA DORADZTWO PHARE  
2002 realizowanego przez PARP ze środków  
UE i budżetu Państwa

## 1. Producent:

**Fabryka Styropianu „ARBET” Bartosik, Czernicki, Funke, Kuncer, Muzyczuk  
Spółka Jawna, 75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**

## 2. Zakład Produkcyjny:

**75-211 Koszalin, ul. Bohaterów Warszawy 32**

## 3. Typ wyrobu:

**EPS 100**

## 4. Nazwa handlowa

**EPS 037 DACH/PODŁOGA**

## 5. Zastosowanie wg PN-EN 13163:2009:

**Izolacja cieplna w budownictwie**

## 6. Deklarowane właściwości:

**EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5**

CECHA	KLASA/POZIOM	TOLERANCJA/WYMAGANIE
Grubość (nie dotyczy półwyrobów)	T1	± 2 mm
Długość (nie dotyczy półwyrobów)	L1	± 0,6% lub ± 3 mm <sup>a</sup>
Szerokość (nie dotyczy półwyrobów)	W1	± 0,6% lub ± 3 mm <sup>a</sup>
Prostokątność (nie dotyczy półwyrobów)	S1	± 5 mm/1000 mm
Płaskość (nie dotyczy półwyrobów)	P3	10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥ 150 kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100	≥ 100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ <sub>D</sub>	-	≤ 0,037 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E	-

<sup>a</sup> Ta wartość, która daje liczbowo większą tolerancję.

**Deklarowany opór cieplny R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup>·K/W]:**

d [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R <sub>D</sub>	0,25	0,50	0,80	1,05	1,35	1,60	1,85	2,15	2,40	2,70	2,95	3,20	3,50	3,75	4,05
(mm)	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R <sub>D</sub>	4,30	4,55	4,85	5,10	5,40	5,65	5,90	6,20	6,45	6,75	7,00	7,25	7,55	7,80	8,10

## 7. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:

**PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS)  
produkowane fabrycznie. Specyfikacja”**

## 8. Warunki stosowania:

**Unikać kontaktu EPS z materiałami powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie.  
Podczas montażu wyrobów EPS nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.  
EPS jest nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC i formaldehydu.**

## 9. Jednostka notyfikowana biorąca udział w badaniach typu:

**Instytut Techniki Budowlanej, Europejska Jednostka Notyfikowana Nr 1488  
Laboratorium Lekkich Przegród i Przeszkleń, 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1  
Laboratorium Izolacji Termicznych, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21  
Zakład Badań Ogniwych, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21**

203112/2011

ZAT NR 1

Strona 1 z 2

10. Informacje towarzyszące oznakowaniu CE



FABRYKA STYROPIANU „ARBET” BARTOSIK, CZERNICKI, FUNKE, KUNCER, MUZYCZUK  
SPÓŁKA JAWNA, 75-211 KOSZALIN, UL. BOHATERÓW WARSZAWY 32

07

PN-EN 13163:2009

STYROPIAN DO IZOLACJI CIEPLNEJ W BUDOWNICTWIE

KLASA REAKCJI NA OGIEŃ – E

OPÓR CIEPLNY  $R_D$  [ $m^2 \cdot K/W$ ]

Grubość* [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
$R_D$	0,25	0,50	0,80	1,05	1,35	1,60	1,85	2,15	2,40	2,70	2,95	3,20	3,50	3,75	4,05
Grubość* [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
$R_D$	4,30	4,55	4,85	5,10	5,40	5,65	5,90	6,20	6,45	6,75	7,00	7,25	7,55	7,80	8,10

\* Grubość podana jest na etykiecie lub informacji dołączonej do wyrobu

WSPÓŁCZYNNIK PRZEWODZENIA CIEPŁA  $\lambda_D = 0,037$  [ $W/(m \cdot K)$ ]

GRUBOŚĆ NOMINALNA \* (tabela)

EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

Data wystawienia:  
03.03.2011 r.

KIEROWNIK  
ds. zarządzania jakością  
*Domska*  
mgr inż. Irena Domska