



147 PoluRan DuroVite

Dwuskładnikowa farba poliuretanowa nawierzchniowa uniwersalnego stosowania formuła opracowana na bazie na żywicach grupy hydroxy acrylate i alifatycznych izocyjanów.

ZASTOSOWANIE

Specjalnie opracowana do zastosowań jako warstwa nawierzchniowa w systemach PU-PU i EP-PU, gdzie wymagana jest bardzo wysoka trwałość powłoki, chemoodporność, wytrzymałość mechaniczna oraz udurowienie powłoki. Farba po utwardzeniu charakteryzuje się bardzo wysoką stabilnością koloru i połysku w zmiennych warunkach środowiskowych. Farba może być stosowana w systemach jednowarstwowych oraz bezpośrednio na odpowiednio przygotowane podłoża galwanizowane, a nawet na galwanizację metodą Sędzimirza ze względu na jej doskonałe właściwości zwilżające i przyczepność do większości trudnoprzyczepnych podłoży.

Farba rekomendowana dla stosowania szczególnie dla przemysłu maszynowego, motoryzacyjnego i rolniczego jak również dla kontenerów, naczep itp. gdzie wymagana jest estetyczna trwała powłoka.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza	4 części objętościowo
Przygotowanie Farby	Utwardzacz 903V	1 część objętościowo
	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji.	
Rozcieńczanie	Farba może być наносzona bez rozcieńczania przy użyciu natrysku hydrodynamicznego.	
Przydatność do użycia	4 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub powietrzny. Aplikacja pędzlem może dać mniejszą grubość i pogorszyć rozlewność.	

DANE PODSTAWOWE

Polysk	Półpolysk
Kolor	Wg RAL i inne na zamówienie
Zawartość Części Stałych ZLZO (VOC)*	56 % 430 g/l
GPS*	Standardowo: 60 - 100 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	9,3 m ² /l dla GPS* = 60 µm Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.
Wydajność praktyczna	
Odporność temperaturowa	Maksimum 120 °C (dla warunków suchych)
Gęstość	1,20 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)

Chasy schnięcia:	Dla GPS = 60 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	3 h	2 h	1 h	½ h
Suchość manipulacyjna	24 h	12 h	6 h	4 h
Przemaalowanie	24 h	16 h	8 h	6 h

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

147 PoluRan DuroVite

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	PU5801	PU5801
Zalecana ilość	0-10 % obj.	5-10 %obj.
Rozmiar dyszy	0,015 cala	0,015 cala
Ciśnienie robocze	140-160 bar	70-100 bar
GPS*	60-100 µm	60-100 µm
	Natrysk powietrzny	Pędzel/Walek
Rozcieńczalnik	PU5801	S 5102
Zalecana ilość	5-10 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	2-2,5 mm	
Ciśnienie robocze	3-4 bar	
GPS*	60-100 µm	60 µm

Pędzel/Walek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU5801

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFROMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia	Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG
	Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN	1263
----	------

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania	Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.
Okres przechowywania	W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa	zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: PoluRan DuroVite [147]
---	---

Uwagi	<p>* GPS = Grubość Powłoki na Sucho</p> <p>* ZLZO (VOC) = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)</p> <p>* Optymalne warunki schnięcia = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.</p>
-------	--

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

