



Deklaracja Zgodności WE 04/2012

EC Declaration of Conformity 04/2012

1. Producent wyrobu budowlanego i adres zakładu produkcyjnego:
Manufacturer of construction product and address of production plant:

KNAUF Sp. z o.o.
 ul. Światowa 25
 02-229 Warszawa
 Adres zakładu produkcyjnego:
Address of production plant:
 Gipsowa 3
 97-427 Rogowiec

2. Opis, rodzaj i zastosowanie wyrobu budowlanego:
Description, type and use of construction product:

Płyta gipsowo-kartonowa typ H2 12,5 mm
Gypsum plasterboards type H2 12,5 mm

Płyty o przeznaczeniu ogólnobudowlanym do zastosowań wewnątrz budynków.
Boards of general construction use to be used inside of the buildings

3. Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu budowlanego:
Declared performance characteristics of construction product:

Reakcja na ogień: <i>Reaction to fire:</i>	A2-s1, d0
Wytrzymałość na ścinanie na łącznik: <i>Shear strength per fastener:</i>	NPD
Współczynnik paroprzepuszczalności: <i>Water vapour resistance factor:</i>	10
Wytrzymałość na zginanie: <i>Flexural strength</i>	550/210 N
Współczynnik przewodzenia ciepła: <i>Thermal conductivity:</i>	0,25 W/m×K
Izolacyjność akustyczna od dźwięków powietrznych: <i>Airborne sound insulation :</i>	Podane w literaturze producenta lub na www.knauf.pl
Odporność na uderzenia: <i>Impact resistance:</i>	See producer's literature or www.knauf.pl
Pochłanianie dźwięków: <i>Acoustic absorption:</i>	See producer's literature or www.knauf.pl

4. Zharmonizowana specyfikacja techniczna:
Harmonised technical specification

Norma Europejska PN-EN 520+A1:2010
Płyty gipsowo-kartonowe
Definicje, wymagania i metody badań
European Standard PN-EN 520+A1:2010
Gypsum plasterboards
Definitions, requirements and test methods

Wyrób jest zgodny z postanowieniami normy PN-EN 520+A1:2010 i spełnia warunki oznakowania znakiem CE zgodnie z Załącznikiem ZA 3 normy PN-EN 520+A1:2010.
Product is conforming with provisions of PN-EN 520+A1:2010 standard and it meets requirements for CE marking, according to Annex ZA 3 to the standard PN-EN 520+A1:2010.

Dla potwierdzenia i oceny zgodności stosowane są zadania i procedury zawarte w tabelach ZA.2 i ZA.3a.

For the attestation of conformity, the tasks and procedures described in tables ZA.2 and ZA.3a.

Wyrób poddano Wstępnym Badaniom Typu i podlega zakładowej kontroli produkcji według PN-EN 520+A1:2010

The products have undergone an initial type test and are subject to a factory production control according to PN-EN 520+A1:2010.

Warszawa 24 maja 2012
(miejsce i data wystawienia)

(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)
Członek Zarządu

KNAUF Sp. z o.o.

Jarosław Milewski
Członek Zarządu

KNAUF

M. K...