

TÜV NORD

CERTYFIKAT

FABRYCZNEJ KONTROLI PRODUKCJI ZGODNIE
Z ZAŁĄCZNIKIEM ZA DIN EN 10025-1:2005 ORAZ DIN EN 10219-1:2006

Jednostka certyfikująca wyroby budowlane TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG potwierdza niniejszym zgodnie z dyrektywą 89/106/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów prawnych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych (dyrektywa budowlana - CPD), zmienioną przez dyrektywę 93/68/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 22 lipca 1993 r., wprowadzoną w Niemczech ustawą o wyrobach budowlanych (Bauproduktengesetz - BauPG) z dnia 28 kwietnia 1988 r., ostatnio zmienioną przez art. 8a ustawy z dnia 6 stycznia 2004 r., że wytwarzany przez firmę

„Huta Pokój” S.A. / „EUROBLACHA” S.A.
ul. Niedurnego 79
PL-41-709 Ruda Śląska

wyrób budowlany

Gorącowalcowane kształtowniki stalowe i pręty, blachy stalowe dla budownictwa oraz kształtowniki stalowe wykonywane na zimno i kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali konstrukcyjnych w klasach wytrzymałości od S235 do S355 wg DIN EN 10025-2:2005 lub DIN EN 10219-1:2006 oraz do S460 wg DIN EN 10025-3:2005
– Szczegółowe zestawienie patrz str. 2 –

jest poddawany wstępnemu badaniu prowadzonemu przez producenta oraz fabrycznej kontroli produkcji oraz dodatkowemu badaniu próbek pobranych w fabryce zgodnie z ustalonym planem badania. Jednostka notyfikowana - TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, jednostka certyfikująca wyroby budowlane - przeprowadziła wstępną inspekcję fabryki oraz fabryczną kontrolę produkcji i prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację fabrycznej kontroli produkcji

Certyfikat Nr 0045-CPD-0721

Certyfikat przyznany na podstawie ustawy o wyrobach budowlanych zachowuje ważność pod warunkiem, że norma wprowadzająca w Niemczech normę zharmonizowaną została opublikowana w Dzienniku Urzędowym, a ustalenia zawarte w wyszczególnionej zharmonizowanej specyfikacji technicznej wzgl. techniczno-technologiczne warunki wytwarzania w fabryce lub fabryczna kontrola produkcji nie zostaną w istotny sposób zmienione.

Hamburg, 01.05.2012



Ważność:

Ważny do: 30.04.2017

Rewizja:

Rew. 05 / 01.05.2012

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstrasse 31
D-22525 Hamburg
Germany

Tel. +49-(0) 40-8557-2368
Fax +49-(0) 40-8557-2710
e-mail: hhesse@tuev-nord.de

Hesse

Kierownik jednostki certyfikującej
- wyroby budowlane -

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Jednostka Notyfikowana (notified body), Nr identyfikacyjny 0045



Jednostka certyfikująca wyroby budowlane

Strona 2 do certyfikatu zakładowej kontroli produkcji
nr 0043 CFD-0721 z 01.06.2012

Nież wymienione wyroby budowlane są objęte zakresem wydawstwa i podlegają zakładowej kontroli produkcji, nadzorowanej przez certyfikującą wyroby konstrukcyjną jednostkę certyfikującą TUV NORD & Co. KG o siedzibie w miejscowości „Hitzler”

Wyrób	Wymiary [mm]	Warianty
Blachy gorącowalcowane DIN EN 10025-2	DIN EN 10029 s = 8 - 70	S235JR; S235J0; S235J2 S275JR; S275J0; S275J2 S355JR; S355J0; S355J2; S355K2
Blachy gorącowalcowane DIN EN 10025-3	DIN EN 10029 s = 8 - 70	S275NH; S275NL; S355NH; S355NL S420NH; S420NL; S460NH; S460NL
Płaskie wyroby gorącowalcowane DIN EN 10025-2	DIN EN 10058 - s = 12 - 20 DIN EN 10059	S235JR; S235J0; S235J2 S275JR; S275J0; S275J2 S355JR; S355J0; S355J2; S355K2
Gorącowalcowane profile U DIN EN 10025-2	DIN EN 10279 U120 - U160 (DIN 1026-1)	S235JR; S235J0; S235J2 S275JR; S275J0; S275J2 S355JR; S355J0; S355J2; S355K2
Gorącowalcowane profile stalowe DIN EN 10025-2	DIN EN 10055 - T = 100 - 140 s = 7 - 18 DIN EN 10056-1, -2 s = 7 - 16 L : 100 x 100 do 130 x 130 L : 100 x 75 do 250 x 90	S235JR; S235J0; S235J2 S275JR; S275J0; S275J2 S355JR; S355J0; S355J2; S355K2
Zimnowalcowane profile zamknięte DIN EN 10219-1	DIN EN 10219-2 Ø : 21,3 - 135 □ : 18 x 18 do 150 x 150 □ : 30 x 10 do 200 x 100 s : 1,5 - 6,0	Zalacznik A: S235JRH; S275J0H; S275J2H S355J0H; S355J2H; S355K2H Zalacznik B: S275NH; S275NLH; S355NH; S355NLH; S460NLH; S460NH
Kształowniki stalowe wykonywane na zimno DIN EN 10162	L: 25/25x2 do 100/100 t = 2 - 5 U: 20/20/20 do 100/200/100 t = 2 - 5 C: 10/20/20/20/10x2 do 27,5/80/80/80/27,5x5 35/100/90/100/35x4 do 15/40/200/40/15x3 Z: 180x70x60x20x2 Ω: 17/25/44/25/17 do 30/57/55/57/30; t = 2,5 - 4 Rura szczelinowa 20/20x2(°) bis 40/40x4(°)	S235JR; S235J0; S235J2 S235JRC; S235J0C; S235J2C S275JR; S275J0; S275J2 S275JRC; S275J0C; S275J2C S355JR; S355J0; S355J2 S355K2; S355J0C; S355J2C; S355K2C

(Dalsze normy wymiarowe - patrz EN 10025-1, rozdz. 2.2)