

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.

02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 23 A



CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 1434-CPD-0094

Zgodnie z dyrektywą 89/106/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia ustaw, rozporządzeń i aktów wykonawczych Państw Członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych, z późniejszą zmianą, stwierdza się, że :

Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych

(nazwy handlowe, wykończenie powierzchni, typ osnowy, grubość lub gramatura oraz zastosowanie wyrobów wymieniono w załączniku do certyfikatu)

produkowane przez :

LOTOS Asfalt Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk

w zakładzie produkcyjnym :

LOTOS Asfalt Sp. z o.o.
Jednostka Biznesu Materiały Hydroizolacyjne
ul. 3 Maja 101, 38-200 Jasło

zostały poddane wstępnym badaniom typu, a producent wprowadził system zakładowej kontroli produkcji i prowadzi badania próbek wyrobu, pobranych w zakładzie produkcyjnym, zgodnie z ustalonym planem badań. Jednostka notyfikowana – Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. – przeprowadziła audit zakładu i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie wymagania dotyczące systemu zakładowej kontroli produkcji zawarte w Załączniku ZA normy :

PN-EN 13707 + A2:2009
(EN 13707 + A2:2009)

są spełnione.

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy w dniu 6 sierpnia 2009 r. i nowelizowany w dniach 4 października 2010 r. i 11 października 2011 r., jest ważny dopóki wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia, warunki produkcji lub system zakładowej kontroli produkcji nie ulegną istotnym zmianom.



Tadeusz Glazer
Dyrektor ds. Badań
i Certyfikacji



Anna Wyroba
Anna Wyroba
Wiceprezes Zarządu
PCBC SA

Gdańsk, dnia 11 października 2011 r

ODDZIAŁ w GDAŃSKU, 80-286 Gdańsk, ul. Jaśkowa Dolina 81

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.

02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 23 A



ZAKRES CERTYFIKATU ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 1434-CPD-0094

Wydanie B – załącznik do certyfikatu z dnia 11 października 2011 r.
(zastępuje wydanie A z dnia 11 października 2011 r.)

Certyfikat dotyczy następujących wyrobów :

Tablica 1. Papy asfaltowe przeznaczone do wykonywania pokryć dachowych z pap asfaltowych w systemach wielowarstwowych¹⁾, sposób układania – metodą zgrzewania, a w przypadku papy poz. 4 i 5 – również mocowanie mechaniczne; typ powłoki – asfalt niemodyfikowany

Lp.	Nazwa handlowa wyrobu	Wykończenie powierzchni górnej / dolnej	Typ osnowy	Grubość [mm]
1	Papa asfaltowa wierzchniego krycia Nexler STANDARD 42H (V60 S42)	GPM / F	GV	4,2 ± 0,2
2	Papa asfaltowa wierzchniego krycia PJ V40H	GPM / F	GV	4,0 ± 10%
3	Papa asfaltowa podkładowa Nexler STANDARD 30 (V60 S30)	DPM / F F / F	GV	3,0 ± 0,2
4	Papa asfaltowa podkładowa Nexler STANDARD 35 (V60 S35)	DPM / F F / F	GV	3,5 ± 0,2
5	Papa asfaltowa podkładowa PJ V28	DPM / F F / F	GV	2,8 ± 10%

¹⁾ nie dotyczy wyrobów do pokryć dachowych pod uprawy roślinne lub ciężkie zabezpieczenie powierzchni

Tablica 2. Papy asfaltowe przeznaczone do wykonywania pokryć dachowych z pap asfaltowych w systemach wielowarstwowych¹⁾, sposób układania – mocowanie za pomocą klejenia, a dla poz. 2 – również mocowanie mechaniczne; typ powłoki – asfalt niemodyfikowany

Lp.	Nazwa handlowa wyrobu	Wykończenie powierzchni górnej / dolnej	Typ osnowy	Grubość [mm]
1	Papa asfaltowa wierzchniego krycia Nexler W64/1200	GPM / F GPM / DPM	GV	2,5 ± 0,2
2	Papa asfaltowa podkładowa Nexler P64/1200	DPM / F F / F	GV	1,5 ± 0,2

¹⁾ nie dotyczy wyrobów do pokryć dachowych pod uprawy roślinne lub ciężkie zabezpieczenie powierzchni

Tablica 3. Papy asfaltowe przeznaczone do wykonywania pokryć dachowych z pap asfaltowych w systemach wielowarstwowych¹⁾, sposób układania – papa samoprzylepna; typ powłoki – asfalt modyfikowany SBS.

Lp.	Nazwa handlowa wyrobu	Wykończenie powierzchni górnej / dolnej	Typ osnowy	Grubość [mm]
1	Papa asfaltowa podkładowa Nexler STICK	F / Fs	GV	2,5 ± 0,2

¹⁾ nie dotyczy wyrobów do pokryć dachowych pod uprawy roślinne lub ciężkie zabezpieczenie powierzchni

str. 1/3

Gdańsk, dnia 28 grudnia 2011 r.

ODDZIAŁ w GDAŃSKU, 80-286 Gdańsk, ul. Jaśkowa Dolina 81

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.

02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 23 A



ZAKRES CERTYFIKATU ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

1434-CPD-0094

Wydanie B

Tablica 4 Papy asfaltowe przeznaczone do wykonywania wielowarstwowych pokryć dachowych z pap asfaltowych¹⁾, sposób układania – metodą zgrzewania, a w przypadku pap poz. 4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 i 15 – również mocowanie mechaniczne; typ powłoki – asfalt modyfikowany SBS, a w przypadku poz. 16 z dodatkiem grafitu.

Lp.	Nazwa handlowa wyrobu	Wykończenie powierzchni górnej / dolnej	Typ osnowy	Grubość [mm]
1	Papa asfaltowa wierzchniego krycia Nexler OPTIMUM 52H (PYE PV200 S52)	GPM / F	PV	5,2 ± 0,2
2	Papa asfaltowa wierzchniego krycia Nexler OPTIMUM 45H (PYE PV180 S45)	GPM / F	PV	4,5 ± 0,2
3	Papa asfaltowa wierzchniego krycia Nexler OPTIMUM 40H (PYE PV180 S40)	GPM / F	PV	4,0 ± 0,2
4	Papa asfaltowa wierzchniego krycia Nexler PREMIUM 40H (PYE PV 160 S40) Uniflex Mineral	GPM / F	PV	4,0 ± 0,2
5	Papa asfaltowa wierzchniego krycia Nexler OPTIMUM G42H (G200 S42)	GPM / F	G	4,2 ± 0,2
6	Papa asfaltowa podkładowa Nexler PREMIUM 47 (PYE PV 250 S47)	DPM / F F / F	PV	4,7 ± 0,2
7	Papa asfaltowa podkładowa Nexler PREMIUM 40 (PYE PV 200 S40)	DPM / F F / F	PV	4,0 ± 0,2
8	Papa asfaltowa podkładowa Nexler OPTIMUM 40 (PYE PV200 S40)	DPM / F F / F	PV	4,0 ± 0,2
9	Papa asfaltowa podkładowa Nexler OPTIMUM 33 (PYE PV180 S33)	DPM / F F / F	PV	3,3 ± 0,2
10	Papa asfaltowa podkładowa Nexler OPTIMUM 30 (PYE PV160 S30) Uniflex Base	DPM / F F / F	PV	3,0 ± 0,2
11	Papa asfaltowa podkładowa PJ 40	DPM / F F / F	PV	4,0 ± 10%
12	Papa asfaltowa podkładowa PJ 40 Medium	DPM / F F / F	PV	4,0 ± 10%
13	Papa asfaltowa podkładowa Nexler OPTIMUM G40 (G200 S40)	DPM / F F / F	G	4,0 ± 0,2
14	Papa asfaltowa podkładowa PJ G40 Medium	DPM / F F / F	G	4,0 ± 10%
15	Papa asfaltowa podkładowa Nexler PREMIUM 50	DPM / F F / F	WPV	5,0 ± 0,2
16	Papa asfaltowa wierzchniego krycia Nexler PREMIUM 60H	GPM / F	WPV	6,0 ± 0,2

¹⁾ nie dotyczy wyrobów do pokryć dachowych pod uprawy roślinne lub ciężkie zabezpieczenie powierzchni

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A.

02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 23 A



ZAKRES CERTYFIKATU ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 1434-CPD-0094

Wydanie B

Tablica 5. Papy asfaltowe przeznaczone do wykonywania jedno- i wielowarstwowych pokryć dachowych z pap asfaltowych¹⁾, sposób układania – metodą zgrzewania, a przypadku pap poz. 1, 2, 6 i 10 – również mocowanie mechaniczne; typ powłoki – asfalt modyfikowany SBS.

Lp.	Nazwa handlowa wyrobu	Wykończenie powierzchni górnej / dolnej	Typ osnowy	Grubość [mm]
1	Papa asfaltowa jednowarstwowa Nexler PREMIUM ONE (PYE PV250 S53)	GPM / F	PV	5,3 ± 0,2
2	Papa asfaltowa jednowarstwowa Nexler PREMIUM 56 H (PYE PV250 S56)	GPM / F	PV	5,6 ± 0,2
3	Papa asfaltowa jednowarstwowa Nexler PREMIUM 53 H (PYE PV250 S53)	GPM / F	PV	5,3 ± 0,2
4	Papa asfaltowa jednowarstwowa Nexler PREMIUM 52H (PYE PV200 S52)	GPM / F	PV	5,2 ± 0,2
5	Papa asfaltowa jednowarstwowa Nexler OPTIMUM 53H (PYE PV250 S53)	GPM / F	PV	5,3 ± 0,2
6	Papa asfaltowa jednowarstwowa PJ 53H	GPM / F	PV	5,3 ± 10%
7	Papa asfaltowa jednowarstwowa PJ 52H	GPM / F	PV	5,2 ± 10%
8	Papa asfaltowa jednowarstwowa PJ 53H medium	GPM / F	PV	5,3 ± 10%
9	Papa asfaltowa jednowarstwowa PJ 52H medium	GPM / F	PV	5,2 ± 10%
10	Papa asfaltowa jednowarstwowa Nexler RENOVATION	GPM / F _{sp}	PV	5,3 ± 0,2

¹⁾ nie dotyczy wyrobów do pokryć dachowych pod uprawy roślinne

Symbole:

DPM – drobnoziarnista posypka mineralna
F – folia z tworzywa sztucznego lub inna przekładka antyadhezyjna
Fs – folia silikonowana lub papier silikonowany
F_{sp} – strona profilowana zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego

GPM – gruboziarnista posypka mineralna
G – tkanina szklana
GV – welon z włókien szklanych
PV – włóknina poliestrowa
WPV – włóknina poliestrowa wzmocniona włóknem szklanym


Tadeusz Glazer
Dyrektor ds. Badań
i Certyfikacji




Anna Wyręba
Wiceprezes Zarządu
PCBC SA



AC 013



Gdańsk, dnia 28 grudnia 2011 r.

ODDZIAŁ w GDAŃSKU, 80-286 Gdańsk, ul. Jaśkowa Dolina 81