

**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc  
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7876/2009**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**HENKEL POLSKA Sp. z o.o.**  
**ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

### **Zestaw wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48 do wykonywania powłok hydroizolacyjnych**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności :  
16 stycznia 2014 r.



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*Marek Kaproń*  
Marek Kaproń

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 16 stycznia 2009 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7876/2009 zawiera 14 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

**Z A Ł A C Z N I K**
**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE**
**S P I S   T R E Ś C I**

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	4
3.1. Właściwości techniczne emulsji anionowej AL CERESIT CP 41.....	4
3.2. Właściwości techniczne bitumicznej masy powłokowej CERESIT CP 44 .....	5
3.3. Właściwości techniczne bitumicznej masy powłokowej CERESIT CP 48 .....	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT .....	7
5. OCENA ZGODNOŚCI .....	8
5.1. Zasady ogólne .....	8
5.2. Wstępne badanie typu.....	9
5.3. Zakładowa kontrola produkcji .....	9
5.4. Badania gotowych wyrobów .....	10
5.5. Częstotliwość badań .....	11
5.6. Metody badań .....	11
5.7. Pobieranie próbek do badań .....	12
5.8. Ocena wyników badań .....	12
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE .....	12
7. TERMIN WAŻNOŚCI .....	13
INFORMACJE DODATKOWE.....	13

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest zestaw wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48, produkowany przez firmę HENKEL POLSKA Sp. z o.o.

W skład zestawu wchodzi następujące wyroby:

- emulsja anionowa AL CERESIT CP 41, przeznaczona do gruntowania, dostarczana w postaci gotowej do rozcieńczenia wodą w proporcji od 1:1 do 1:4,
- jednoskładnikowa bitumiczna masa powłokowa CERESIT CP 44 z wypełniaczem polistyrenowym, dostarczana w postaci gotowej do stosowania,
- dwuskładnikowa bitumiczna masa powłokowa CERESIT CP 48, powstająca przez zmieszanie składnika płynnego A w ilości 22,4 l ze składnikiem sypkim B w ilości 5,6 kg.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów z zestawu wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48 oraz wykonanych z nich powłok podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48 jest przeznaczony do ochrony powierzchni betonowych przed działaniem środowisk agresywnych oraz wykonywania powłok przeciwwilgociowych i wodochronnych części podziemnych budynków, z tym że powłokę należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Z uwagi na odporność chemiczną powłoki, wykonane z mas CERESIT CP 44 lub CERESIT CP 48 (na podłożu zagruntowanym emulsją CERESIT CP 41) mogą być stosowane w środowiskach agresywnych klasy XA1, XA2, XA3 wg tablicy 2 normy PN-EN 206-1:2003, zawierających jony siarczanowe o stężeniu do 6000 mg/l.

Emulsja CERESIT CP 41 jest przeznaczona do gruntowania podłoża przed nałożeniem wyrobów CERESIT CP 44 i CERESIT CP 48. Emulsję CERESIT CP 41 należy nakładać na równe, zwarte, nośne, czyste, suche lub lekko wilgotne podłoża mineralne, za pomocą pędzla lub natryskiem. W zależności od chłonności, emulsję CERESIT CP 41 należy rozcieńczyć wodą w proporcji od 1:1 do 1:4 (na bardzo porowatych i nasiąkliwych podłożach należy stosować proporcję 1:1).

Masę powłokową CERESIT CP 44 należy nakładać na podłoże zagruntowane emulsją CERESIT CP 41, po wyschnięciu warstwy gruntującej. Masę CERESIT CP 44 należy nakładać i rozprowadzać metalową pacą, warstwą o grubości nie mniejszej niż 2,5 mm. Podczas aplikacji masy cały czas należy kontrolować grubość nakładanej warstwy. W przypadku wykonywania

powłoki wodochronnej masę należy nakładać dwukrotnie, „mokre na mokre”, aby grubość całkowita powłoki wynosiła co najmniej 4,5 mm.

Masę powłokową CERESIT CP 48 należy nakładać na podłoże zagruntowane emulsją CERESIT CP 41, po wyschnięciu warstwy gruntującej. Przed użyciem należy wymieszać składniki A i B masy CERESIT CP 48, aż do uzyskania jednolitej masy bez grudek. Następnie gotową masę CERESIT CP 48 należy nakładać i rozprowadzać metalową pacą, warstwą o grubości nie mniejszej niż 2,5 mm. Podczas aplikacji masy cały czas należy kontrolować grubość nakładanej warstwy. W przypadku wykonywania powłoki wodochronnej masę należy nakładać dwukrotnie, „mokre na mokre”, aby grubość całkowita powłoki wynosiła co najmniej 4,0 mm.

W czasie wykonywania prac temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa od +5 °C ani wyższa od +25 °C a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80 %. Prace nie powinny być wykonywane na silnie nasłonecznionych powierzchniach.

Zakres stosowania zestawu wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48 powinien wynikać z właściwości technicznych, określonych w p. 3.

Stosowanie zestawu wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48 powinno być zgodne z:

- obowiązującymi w Polsce normami i przepisami,
- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania,
- instrukcją stosowania, opracowaną przez Producenta i dostarczaną odbiorcom przez dystrybutora z każdą partią wyrobów,
- postanowieniami niniejszej Aprobaty Technicznej.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Właściwości techniczne emulsji anionowej AL CERESIT CP 41

Wymagane właściwości techniczne emulsji anionowej AL CERESIT CP 41 podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	jednorodna ciecz barwy brunatnej, bez zanieczyszczeń mechanicznych i grudek asfaltu	PN-B-24002:1997/Ap:2001
2	Zdolność rozcieńczania emulsji wodą, %	≥ 300	PN-B-24002:1997/Ap:2001
3	Zawartość niezemulgowanego asfaltu – pozostałość na sicie, %, (m/m)	≤ 1,2	PN-B-24002:1997/Ap:2001

4	Czas tworzenia powłoki, h	nie później niż 6	PN-B-24002:1997/Ap:2001
5	Zawartość wody, %	≤ 50	PN-B-24002:1997/Ap:2001

### 3.2. Właściwości techniczne bitumicznej masy powłokowej CERESIT CP 44

Wymagane właściwości techniczne bitumicznej masy powłokowej CERESIT CP 44 podano w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	masa barwy brązowej, z widocznym wypełniaczem w postaci drobnych kuleczek, bez zanieczyszczeń mechanicznych	PN-B-24000:1997
2*	Konsystencja robocza w temperaturze 23 ± 2 °C	masa o konsystencji pasty, łatwa do nanoszenia i rozprowadzania po podłożu za pomocą szpachli	PN-B-24000:1997
3	Gęstość pozorną, g/cm <sup>3</sup>	0,6 ± 10%	PN-74/B-30175
4	Czas wysychania, h	≤ 5	p. 5.6.2
5*	Zawartość substancji mineralnych, %	≤ 20	ZUAT-15/IV.02/2005
6	Zawartość wody, %	≤ 50	ZUAT-15/IV.02/2005
7	Zdolność rozcieńczania wodą, %	≥ 200	p. 5.6.3
8	Odczyn pH	7 ÷ 11	ZUAT-15/IV.02/2005
9	Giętkość powłoki przy przeginięciu na walcu o średnicy 30 mm w temp. -5 °C	brak rys i pęknięć	p. 5.6.4
10	Wygląd zewnętrzny powłoki	powłoka bez pęcherzy i kraterków, dobrze przylegająca do podłoża; mogą wystąpić widoczne wypukłości (granulat polistyrenowy) o średnicy do 2 mm, pokryte masą	ZUAT-15/IV.02/2005
11	Splywność powłoki w temperaturze 80 °C w czasie 6 godz.	brak spływania	PN-B-24000:1997
12	Prześlakliwość powłoki przy działaniu słupa wody o wysokości 1000 mm w ciągu 48 godz.	brak prześlaknięcia	p. 5.6.5
13	Odporność na działanie wody	podłoże i wypełniacz powinny być pokryte masą	ZUAT-15/IV.02/2005
14	Nasiąkliwość powłoki, %	≤ 7	ZUAT-15/IV.02/2005
15*	Temperatura mięknięcia składników stałych, °C	≥ 80	ZUAT-15/IV.02/2005
16	Odporność na powstawanie rys podłoża zgruntowanego emulsją CERESIT CP 41	klasa A1	PN-EN 1062-7:2006 met. A

20	<p>Odporność powłoki (warstwa gruntująca CERESIT CP 41 + warstwa właściwa CERESIT CP 44) na działanie wodnego roztworu zawierającego jony siarczanowe o stężeniu 6000 mg/l, określona:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– zmianą wyglądu</li> <li>– występowaniem pęcherzy</li> <li>– występowaniem spękań</li> <li>– występowaniem złuszczeń</li> <li>– przenikaniem środowiska agresywnego przez powłokę</li> <li>– zmianą przyczepności</li> </ul>	<p>brak dostrzegalnych uszkodzeń i zmian wyglądu brak pęcherzy brak dostrzegalnych pęknięć brak dostrzegalnych złuszczeń brak przenikania</p> <p>brak zmian przyczepności</p>	PN-EN 13529:2005
* właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami kontrolnymi			

### 3.3. Właściwości techniczne bitumicznej masy powłokowej CERESIT CP 48

Wymagane właściwości techniczne bitumicznej masy powłokowej CERESIT CP 48 podano w tablicy 3.

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania
1	2	3	4
1	<p>Wygląd zewnętrzny:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– składnika płynnego</li> <li>– składnika sypkiego</li> <li>– po zmieszaniu składników</li> </ul>	<p>masa barwy brunatnej, z widocznym wypełniaczem w postaci drobnych kuleczek, bez zanieczyszczeń mechanicznych</p> <p>proszek bez grudek i zbryleń masa barwy brunatnej, z widocznym wypełniaczem w postaci drobnych kuleczek, bez zanieczyszczeń mechanicznych</p>	<p>ZUAT-15/IV.18/2005</p>
2*	Konsystencja robocza w temperaturze 23 ± 2 °C	masa o konsystencji pasty, łatwa do nanoszenia i rozprowadzania po podłożu za pomocą szpachli	PN-B-24000:1997
3	<p>Gęstość:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– objętościowa składnika płynnego, g/ml</li> <li>– objętościowa składnika sypkiego, g/ml</li> </ul>	<p>0,58 ± 10%</p> <p>1,6 ± 10%</p>	ZUAT-15/IV.18/2005
4	Czas wysychania, h	≤ 5	ZUAT-15/IV.18/2005
5*	Zawartość substancji mineralnych, %	≤ 40	ZUAT-15/IV.18/2005
6	Zawartość wody (w składniku płynnym), %	≤ 50	ZUAT-15/IV.18/2005
7	Zdolność rozcieńczania wodą (składnika płynnego), %	≥ 200	p. 5.6.3
8	Odczyn pH (składnika płynnego)	7 + 11	ZUAT-15/IV.18/2005



9	Przyczepność powłoki do podłoża, MPa	$\geq 0,5$	PN-EN 1542:2000
10	Wygląd zewnętrzny powłoki	powłoka bez pęcherzy i kraterków, dobrze przylegająca do podłoża; mogą wystąpić widoczne wypukłości (granulat polistyrenowy) o średnicy do 2 mm, pokryte masą	ZUAT-15/IV.18/2005
11	Splywność powłoki w temperaturze 80 °C w czasie 6 godz.	brak spływania	ZUAT-15/IV.18/2005
12	Wodoszczelność, MPa	$\geq 0,15$	ZUAT-15/IV.18/2005
13	Nasiąkliwość powłoki, %	$\leq 7$	ZUAT-15/IV.18/2005
14	Odporność na powstawanie rys podłoża, zgruntowanego emulsją CERESIT CP 41	klasa A1	PN-EN 1062-7:2006 met. A
15	Odporność na działanie mrozu oceniona na podstawie: – zmiany wyglądu zewnętrznego – przyczepności do podłoża, MPa – wodoszczelności powłoki, MPa	brak zmian $\geq 0,5$ $\geq 0,15$	ZUAT-15/IV.18/2005
16	Odporność powłoki (warstwa gruntująca CERESIT CP 41 + warstwa właściwa CERESIT CP 48) na działanie wodnego roztworu zawierającego jony siarczanowe o stężeniu 6000 mg/l, określona: – zmianą wyglądu – występowaniem pęcherzy – występowaniem spękań – występowaniem złuszczeń – przenikaniem środowiska agresywnego przez powłokę – zmianą przyczepności	brak dostrzegalnych uszkodzeń i zmian wyglądu brak pęcherzy brak dostrzegalnych pęknięć brak dostrzegalnych złuszczeń brak przenikania  brak zmian przyczepności	PN-EN 13529:2005
* właściwość określona w procedurze aprobacyjnej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami kontrolnymi			

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Zestaw wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48 powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach Producenta, oraz przechowywany i transportowany zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmienność właściwości technicznych wyrobów wchodzących w skład zestawu.

Do każdego opakowania wyrobu producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7876/2009,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użytku (jeżeli jest określony),
- masę netto jeśli jest określana,
- podstawowe warunki stosowania,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. 140/2002, poz. 1173),
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

## 5. OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7876/2009 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności zestawu wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48, objętego Aprobata Techniczną ITB AT-15-7876/2009, dokonuje producent stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7876/2009 na podstawie:

- a) zadania producenta:
  - wstępnego badania typu,
  - zakładowej kontroli produkcji,



- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
  - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu emulsji CERESIT CP 41 obejmuje czas tworzenia powłoki.

Wstępne badanie typu masy CERESIT CP 44 i wykonanej z niej powłoki obejmuje:

- czas wysychania,
- przyczepność,
- giętkość,
- spływność,
- przesiąkliwość,
- nasiąkliwość,
- odporność na działanie wody,
- odporność na powstawanie rys,
- odporność na działanie wodnego roztworu zawierającego jony siarczanowe.

Wstępne badanie typu masy CERESIT CP 48 i wykonanej z niej obejmuje:

- czas wysychania,
- przyczepność,
- spływność,
- wodoszczelność,
- nasiąkliwość,
- odporność na powstawanie rys,
- odporność na działanie wodnego roztworu zawierającego jony siarczanowe.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie składników,

2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobu o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7876/2009. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

#### 5.4. Badania gotowych wyrobów

##### 5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

##### 5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) emulsji CERESIT CP 41 w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - pozostałości na sicie,
  - zawartości wody,
- b) masy CERESIT CP 44 w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego masy i powłoki,
  - gęstości pozornej,
  - zawartości wody,
  - czasu wysychania,
  - nasiąkliwości.
- c) masy CERESIT CP 48 w zakresie:
  - wyglądu zewnętrznego składników, mieszanki i powłoki,
  - gęstości składnika płynnego i sypkiego,
  - zawartości wody w składniku płynnym,
  - nasiąkliwości.

##### 5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- d) emulsji CERESIT CP 41 w zakresie:
  - zdolności rozcieńczania wodą,
  - czasu tworzenia powłoki,

- e) masy CERESIT CP 44 i wykonanej z niej powłoki w zakresie:
- odczynu pH,
  - spływności,
  - zdolności rozcieńczania wodą,
  - giętkości,
  - przesiąkliwości,
  - odporności na przebicie statyczne,
  - odporności na powstawanie rys,
  - odporności na działanie wodnego roztworu zawierającego jony siarczanowe.
- f) masy CERESIT CP 48 i wykonanej z niej powłoki w zakresie:
- czasu wysychania,
  - spływności,
  - przyczepności,
  - wodoszczelności,
  - nasiąkliwość,
  - odporności na działanie mrozu,
  - odporności na powstawanie rys,
  - odporności na działanie wodnego roztworu zawierającego jony siarczanowe.

### 5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

### 5.6. Metody badań

**5.6.1. Zasada ogólna.** Badania powinny być wykonywane zgodnie normami wymienionymi w kolumnie 4 w tablicach 1 ÷ 3, ZUAT-15/IV.02/2005, ZUAT-15/IV.18/2005 oraz poniższymi opisami. Wyniki należy porównać z wymaganiami poszczególnych cech, podanymi w kolumnie 3 w tablicach 1 ÷ 3.

**5.6.2. Sprawdzenie czasu wysychania.** Sprawdzenie powinno być wykonane wg PN-B-24000:1997 z tym, że kostki betonowe należy pokryć warstwą masy o grubości 2 mm i pozostawić na 3 godz. w temperaturze  $23 \pm 2$  °C.

**5.6.3. Sprawdzenie zdolności do rozcieńczania wodą.** Sprawdzenie powinno być wykonane wg PN-B-24000:1997 z tym, że do 20 cm<sup>3</sup> masy należy dodawać powoli 200 cm<sup>3</sup> wody.

**5.6.4. Sprawdzenie giętkości.** Sprawdzenie powinno być wykonane na próbkach o wymiarach 50 x 150 mm, przygotowanych wg PN-B-24000:1997 p. 2.5.6.1. Badanie polega na określeniu rys i pęknięć występujących po gięciu próbki w temp. -5 °C, na wálku o średnicy 30 mm, w automatycznym aparacie do zginania.

**5.6.5. Sprawdzenie przesiąkliwości.** Sprawdzenie powinno być wykonane wg PN-B-24000:1997 z tym, że masę należy nanosić aż do uzyskania powłoki o grubości 2 mm.

#### **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

#### **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowany wyrób można uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

### **6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE**

**6.1.** Aprobata Techniczna AT-15-7876/2009 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. z. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.2.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia

13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2003 poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta zestawu wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48 od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów CERESIT CP 41, CERESIT CP 44, CERESIT CP 48 należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7876/2009.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7876/2009 jest ważna do 16 stycznia 2014 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-B-24000:1997	<i>Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa</i>
PN-B-24002:1997/	<i>Asfaltowa emulsja anionowa</i>
Ap1:2001	
PN-74/B-30175	<i>Kit asfaltowy uszczelniający</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>

PN-EN 1062-7:2005	<i>Farby i lakiery -- Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton -- Część 7: Oznaczanie właściwości pokrywania rys</i>
PN-EN 13529:2005	<i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Metody badań -- Odporność na silną agresję chemiczną</i>
PN-EN ISO 4624:2004	<i>Farby i lakiery -- Próba odrywania do oceny przyczepności</i>
PN-EN ISO 4628-1:2005	<i>Farby i lakiery -- Ocena zniszczenia powłok -- Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie -- Część 1: Wprowadzenie ogólne i system określania</i>
PN-EN ISO 4628-2:2005	<i>Farby i lakiery -- Ocena zniszczenia powłok -- Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie -- Część 2: Ocena stopnia spęcherzenia</i>
PN-EN ISO 4628-4:2005	<i>Farby i lakiery -- Ocena zniszczenia powłok -- Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie -- Część 4: Ocena stopnia spękania</i>
PN-EN ISO 4628-5:2005	<i>Farby i lakiery -- Ocena zniszczenia powłok -- Określanie ilości i rozmiaru uszkodzeń oraz intensywności jednolitych zmian w wyglądzie -- Część 5: Ocena stopnia złuszczenia</i>
ZUAT-15/IV.02/2005	<i>Wyroby bitumiczne. Emulsje asfaltowe i asfaltowe modyfikowane</i>
ZUAT-15/IV.18/2005	<i>Wyroby bitumiczno-mineralne przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych</i>

### Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- Opinia specjalistyczna nr NO-3/1004/08, Zakład Trwałości i Ochrony Budowli ITB, Warszawa 2008 r.
- Raporty z badań nr LO 1149/08/1 i LO 1149/08/2, Laboratorium Badań Materiałów i Powłok Ochronnych ITB, Warszawa 2008 r.
- Sprawozdania z badań Nr 150/08/345/E-1, 150/08/347a/E-3, 150/08/347n/E-3, 150/08/348a/E-4, 150/08/348n/E-4, 233/08/528a/E-1, 233/08/528n/E-1, 233/08/528n/1/E-1, 233/08/529a/E-2, 233/08/529n/E-2, 233/08/529n/1/E-2, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej IZOLACJA, Katowice 2008 r.
- „Wyniki badań dla CP 44 i CP 48 wykonane przez Dział Kontroli Jakości w Stąporkowie z dnia 13.08.2008”, Dział Kontroli Jakości Henkel Polska Sp. z o.o., 26-220 Stąporków, Stara Góra.
- Wyniki badań „Ceresit CP 48 – badanie odporności na działanie mrozu”, wykonane w Zakładzie Produkcyjnym w Stąporkowie z dnia 12.03.2008, Henkel Polska Sp. z o.o., 26-220 Stąporków, Stara Góra.