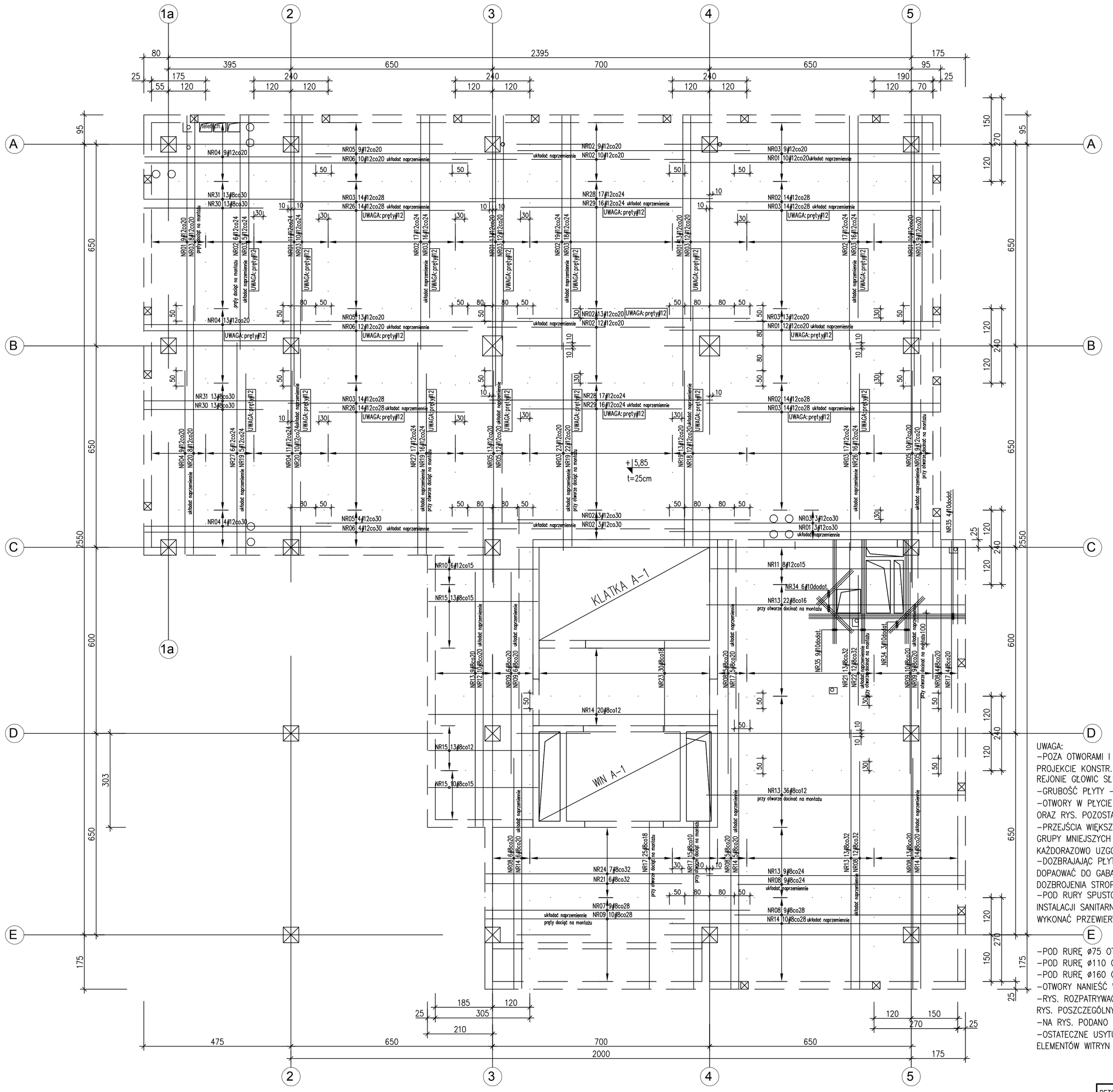
1a
2
3
4
5
A
B
C
D
E
KLATKA A-1
WIN A-1
+5,85
t=25cm
NR01 9#12co20
NR02 9#12co20
NR03 9#12co20
NR04 9#12co20
NR05 9#12co20
NR06 10#12co20 układać naprzemiennie
NR01 10#12co20 układać naprzemiennie
NR02 10#12co20
NR03 14#12co28
NR26 14#12co28 układać naprzemiennie
NR02 14#12co28
NR03 14#12co28 układać naprzemiennie
NR28 17#12co24
NR29 16#12co24 układać naprzemiennie
UWAGA: pręty#12
NR31 13#8co30
NR30 13#8co30
NR04 13#12co20
NR05 13#12co20
NR06 12#12co20 układać naprzemiennie
NR02 12#12co20
NR01 12#12co20 układać naprzemiennie
NR04 14#12co30
NR05 14#12co30
NR06 14#12co30 układać naprzemiennie
NR02 12#12co30
NR03 14#12co30
NR01 14#12co30
NR10 6#12co15
NR11 8#12co15
NR15 13#8co15
NR34 6#10dodat.
NR13 22#8co16
przy otworze docinać na montażu
NR14 20#8co12
NR15 13#8co12
NR15 10#8co15
NR13 36#8co12
NR24 7#8co32
NR21 6#8co32
NR07 9#8co28
NR09 10#8co28
NR13 9#8co24
NR08 9#8co24
układać naprzemiennie
NR08 9#8co28
NR14 10#8co28 układać naprzemiennie
przy otworze docinać na montażu
przy otworze docinać na montażu 100
przy otworze docinać na montażu 150
przy otworze docinać na montażu 200
przy otworze docinać na montażu 250
przy otworze docinać na montażu 300
przy otworze docinać na montażu 350
przy otworze docinać na montażu 400
przy otworze docinać na montażu 450
przy otworze docinać na montażu 500
przy otworze docinać na montażu 550
przy otworze docinać na montażu 600
przy otworze docinać na montażu 650
przy otworze docinać na montażu 700
przy otworze docinać na montażu 750
przy otworze docinać na montażu 800
przy otworze docinać na montażu 850
przy otworze docinać na montażu 900
przy otworze docinać na montażu 950
przy otworze docinać na montażu 1000
przy otworze docinać na montażu 1050
przy otworze docinać na montażu 1100
przy otworze docinać na montażu 1150
przy otworze docinać na montażu 1200
przy otworze docinać na montażu 1250
przy otworze docinać na montażu 1300
przy otworze docinać na montażu 1350
przy otworze docinać na montażu 1400
przy otworze docinać na montażu 1450
przy otworze docinać na montażu 1500
przy otworze docinać na montażu 1550
przy otworze docinać na montażu 1600
przy otworze docinać na montażu 1650
przy otworze docinać na montażu 1700
przy otworze docinać na montażu 1750
przy otworze docinać na montażu 1800
przy otworze docinać na montażu 1850
przy otworze docinać na montażu 1900
przy otworze docinać na montażu 1950
przy otworze docinać na montażu 2000
przy otworze docinać na montażu 2050
przy otworze docinać na montażu 2100
przy otworze docinać na montażu 2150
przy otworze docinać na montażu 2200
przy otworze docinać na montażu 2250
przy otworze docinać na montażu 2300
przy otworze docinać na montażu 2350
przy otworze docinać na montażu 2400
przy otworze docinać na montażu 2450
przy otworze docinać na montażu 2500
przy otworze docinać na montażu 2550
przy otworze docinać na montażu 2600
przy otworze docinać na montażu 2650
przy otworze docinać na montażu 2700
przy otworze docinać na montażu 2750
przy otworze docinać na montażu 2800
przy otworze docinać na montażu 2850
przy otworze docinać na montażu 2900
przy otworze docinać na montażu 2950
przy otworze docinać na montażu 3000
przy otworze docinać na montażu 3050
przy otworze docinać na montażu 3100
przy otworze docinać na montażu 3150
przy otworze docinać na montażu 3200
przy otworze docinać na montażu 3250
przy otworze docinać na montażu 3300
przy otworze docinać na montażu 3350
przy otworze docinać na montażu 3400
przy otworze docinać na montażu 3450
przy otworze docinać na montażu 3500
przy otworze docinać na montażu 3550
przy otworze docinać na montażu 3600
przy otworze docinać na montażu 3650
przy otworze docinać na montażu 3700
przy otworze docinać na montażu 3750
przy otworze docinać na montażu 3800
przy otworze docinać na montażu 3850
przy otworze docinać na montażu 3900
przy otworze docinać na montażu 3950
przy otworze docinać na montażu 4000
przy otworze docinać na montażu 4050
przy otworze docinać na montażu 4100
przy otworze docinać na montażu 4150
przy otworze docinać na montażu 4200
przy otworze docinać na montażu 4250
przy otworze docinać na montażu 4300
przy otworze docinać na montażu 4350
przy otworze docinać na montażu 4400
przy otworze docinać na montażu 4450
przy otworze docinać na montażu 4500
przy otworze docinać na montażu 4550
przy otworze docinać na montażu 4600
przy otworze docinać na montażu 4650
przy otworze docinać na montażu 4700
przy otworze docinać na montażu 4750
przy otworze docinać na montażu 4800
przy otworze docinać na montażu 4850
przy otworze docinać na montażu 4900
przy otworze docinać na montażu 4950
przy otworze docinać na montażu 5000
przy otworze docinać na montażu 5050
przy otworze docinać na montażu 5100
przy otworze docinać na montażu 5150
przy otworze docinać na montażu 5200
przy otworze docinać na montażu 5250
przy otworze docinać na montażu 5300
przy otworze docinać na montażu 5350
przy otworze docinać na montażu 5400
przy otworze docinać na montażu 5450
przy otworze docinać na montażu 5500
przy otworze docinać na montażu 5550
przy otworze docinać na montażu 5600
przy otworze docinać na montażu 5650
przy otworze docinać na montażu 5700
przy otworze docinać na montażu 5750
przy otworze docinać na montażu 5800
przy otworze docinać na montażu 5850
przy otworze docinać na montażu 5900
przy otworze docinać na montażu 5950
przy otworze docinać na montażu 6000
przy otworze docinać na montażu 6050
przy otworze docinać na montażu 6100
przy otworze docinać na montażu 6150
przy otworze docinać na montażu 6200
przy otworze docinać na montażu 6250
przy otworze docinać na montażu 6300
przy otworze docinać na montażu 6350
przy otworze docinać na montażu 6400
przy otworze docinać na montażu 6450
przy otworze docinać na montażu 6500
przy otworze docinać na montażu 6550
przy otworze docinать na montażu 6600
przy otworze docinать na montażu 6650
przy otworze docinать na montażu 6700
przy otworze docinать na montażu 6750
przy otworze docinать na montażu 6800
przy otworze docinать na montażu