Projekt „Budowa i wyposażenie I etapu Pomerania Technopark w Szczecinie przy ul. Niemierzyńskiej"
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego województwa zachodniopomorskiego na lata 2007-2013

Załącznik nr 8 do SIWZ – Opis Przedmiotu Zamówienia

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA :
CZĘŚĆ A - WSTĘP DO OPISU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WRAZ ZE SPECYFIKACJĄ WYPOSAŻENIA
CZĘŚĆ B - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

SPIS TREŚCI:

Krzesła:
1. Poz. K1 – Krzesło komputerowe obrotowe I
2. Poz. K2 – Krzesło – hocker wysoki
3. Poz. K3 – Krzesło konferencyjne mobilne
4. Poz. K4 – Krzesło konferencyjne I
5. Poz. K5 – Krzesło gastronomiczne I
6. Poz. K6 – Krzesło konferencyjne II
7. Poz. K7 – Krzesło komputerowe obrotowe II
8. Poz. K8 – Krzesło gastronomiczne II
8a. Poz. K8a – Wózek do Krzesło gastronomiczne II
9. Poz. F1 – Sofa dwuosobowa
10. Poz. F2 – Fotel okolicznościowy
11. Poz. W1 – Pufa kwadratowa
12. Poz. W2 – Fotel kwadratowy z oparciem
13. Poz. W3 – Fotel kwadratowy z oparciem i ścianką
14. Poz. W4 – Pufa kwadratowa ze szkłem białym
15. Poz. W5 – Pufa podłokietnik
16. Poz. W6 – Pufa łącznik 60
17. Poz. W7 – Ścianka tapicerowana 68
18. Poz. P1 – Pufa pięciokątna
19. Poz. P2 – Fotel pięciokątny z oparciem i ściankami
20. Poz. P3 – Pufa pięciokątna ze szkłem białym
21. Poz. P4 – Sofa pięciokątna
22. Poz. P5 –Sofa pięciokątna z oparciem i ściankami
23. Poz. P6 – Ścianka tapicerowana 45
24. Poz. P7 – Ścianka tapicerowana 60
25. Poz. P8 – Pufa sześcian

Stoliki okolicznościowe:
26. Poz. S1 – Stolik wysoki barowy
27. Poz. S2 – Stolik kawowyI
28. Poz. S3 – Stolik kawowyII
29. Poz. S4 – Stolik kawowyIII
30. Poz. S5 – Stolik gastronomiczny

Meble biurowe:

31. Poz. B1 – Biurko komputerowe
32. Poz. B2 – Stół konferencyjny
33. Poz. B3 – Stół konferencyjny mobilnyI
34. Poz. B4 – Stół kwadratowy mobilny
35. Poz. B5 – Stół kwadratowy
36. Poz. B6 – Stół konferencyjny mobilnyII
37. Poz. B7 – Stół prezydialny
38. Poz. R1 – Szafka niska z żaluzją
39. Poz. R2 – Szafka półwysoka z żaluzją
40. Poz. R3 – Szafa niska z drzwiami
41. Poz. R4 – Szafa półwysoka z drzwiami
42. Poz. R5 – Szafa wysoka aktowa
43. Poz. R6 – Szafa wysoka ubraniowa
43a. Poz. R7 – Szafa wysoka metalowa
44. Poz. KP – Kontener podbiurkowy
45. Poz. PC – Panel podwieszany

Akcesoria biurowe:
46. Poz. M1 – Wózek z półeczkami
47. Poz. M2 – Ścianka mobilna magnetyczna
48. Poz. M3 – Tablica papierowa
49. Poz. M4 – Wieszak ubraniowy panelowy
50. Poz. M5 – Wieszak ubraniowy
51. Poz. M6 – Mównica

Meble niestandardowe:
52. Poz. AK – Aneks kuchenny
53. Poz. AP – Regał ze skrytkami pocztowymi
54. Poz. AR – Regał ze skrytkami osobistymi
55. Poz. AB – Blat wysoki

CZĘŚĆ A. WSTĘP DO OPISU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WRAZ ZE SPECYFIKACJĄ WYPOSAŻENIA

1. WYMAGANIA OGÓLNE

1.1. Zakres zamówienia:

- Wykonawca w ramach realizacji przedmiotowego zamówienia, zobowiązany jest dostarczyć Przedmiot Zamówienia do wskazanego przez Zamawiającego miejsca w obiektach TECHNOPARKU POMERANIA.
- Dostarczenie Przedmiotu Zamówienia obejmuje wszystkie czynności związane z dostawą: transportem, rozładunkiem, wniesieniem mebli i wyposażenia, montażem, itp.
- Wykonawca odpowiedzialny będzie za uprzątnięcie miejsca instalacji/montażu mebli i wyposażenia, zabranie z miejsca dostawy wszystkich opakowań ochronnych, elementów zabezpieczających, montażowych i środków transportu.
- Zależnie od charakterystyki danego mebla, sprzętu lub siedziska, w ramach realizacji zamówienia, Wykonawca dostarczy dokumentację oraz wszystkie elementy niezbędne do połączenia i instalacji wszystkich mebli.
- Wykonawca uzgodni z Generalnym Wykonawcą Inwestycji SKANSKA S.A. Zasady przebywania jego pracowników na placu budowy, dostosuje się do wymogów BHP i wszystkich pozostałych wymagań w postaci zawartych we wzorze umowy, który stanowi załącznik nr 7 do SIWZ.

1.2. Wymagania ogólne dla wyposażenia stanowiącego przedmiot zamówienia:

- Dostarczone siedziska tj. fotele biurowe obrotowe, krzesła konferencyjne, fotele gabinetowe oraz okolicznościowe muszą stanowić jednolity stylistycznie, materiałowo i kolorystycznie system wg przyjętego przez Zamawiającego projektu aranżacji wnętrz – zapisy przedmiotu zamówienia są uwarunkowane tymże projektem aranżacji wnętrz.
- Meble biurowe, na które składają się szafy aktowe, kontenery dostawne i podbiurkowe, biurka i stoły konferencyjne, muszą stanowić jednolity wymiarowo, stylistycznie i kolorystycznie system wg przyjętego przez Zamawiającego projektu aranżacji wnętrz.
- Wszystkie elementy meblowe oraz siedziska muszą być fabrycznie nowe i pełnowartościowe oraz nie mogą nosić znamion jakiegokolwiek używania lub uszkodzenia.
- Wszystkie elementy meblowe oraz siedziska muszą posiadać naklejkę/emblemat z tworzywa PCV o wymiarach 180mmx15mm lub 130mmx45mm (w zależności od konstrukcji danego mebla) z kompozycją graficzną wg obowiązującego oznakowania unijnego/wytycznych dotyczących promocji projektów realizowanych z RPO 2007-2013 opublikowanych na stronie www.wzp.pl wg stanu na dzień podpisania umowy z Wykonawcą.

- **Podany kolor mebli:**

sklejka fornirowana drewnem dąb/buk - fornir dębowy naturalny, fornir bukowy naturalny, wykończenie - lakier półmat, wosk, olej.

- okleina meblowa – melamina - identyczna z kolorystyką producenta płyt meblowych

EGGER:
melamina dąb naturalny – EGGER H1 334 ST 9
melamina biała – EGGER W 890 ST 15
melamina brzoza – EGGER H1 733 ST 15
melamina głęboki popiel – EGGER U 732 ST 9

- nogi mebli:

srebrny metalik mat – identyczny z kolorystyką RAL 9006
srebrny połysk – identyczny z kolorystyką RAL 9006
antracyt – identyczny z kolorystyką RAL 9007

głęboki popiel – identyczny z kolorystyką RAL 9007
biały mat – identyczny z kolorystyką RAL 9003
biały połysk - identyczny z kolorystyką RAL 9003
czarny matowy – identyczny z kolorystyką RAL 7021
chrom

- **Podany kolor konstrukcji krzeseł:**

podstawa krzesła – krzyżak, noga – aluminium polerowane lub aluminium/stal
malowane proszkowo identycznie z kolorem RAL 9006, RAL 9007, RAL 9003, RAL 7021, chrom – szczegóły w opisie produktów

- stelaże pionowe foteli biurowych – tworzywo PCV, stal chromowana lub malowana proszkowo identycznie z kolorem RAL 9006, RAL 9007, RAL 9003, RAL 7021– szczegóły w opisie produktów

- elementy plastikowe oparć krzeseł i foteli biurowych - identyczne z kolorystyką NCS:

zielony - S 2070-G30Y
czarny - S 7502-B
biały - S 0502-B

- materiał obiciowy krzeseł: identyczny z kolorystyką NCS:

szary - S 4502-B
ciemny szary - S 6005-R80B
limonkowy - S 1060-G40Y
jasny zielony – S 2050-G60Y
turkusowy- S 2055-B10G
ciemny turkusowy- S 5030-B30G

- materiał obiciowy siedzisk: identyczny z kolorystyką NCS:

popiel - S 4005-R80B
grafit - S 7502-G
zielony - S 3560-G40Y
niebieski – S 4040-R90B
jasny zielony- S 2070-G40Y
ciemny zielony- S 2070-G30Y
jasny popiel- S 4502-B
ciemny popiel- S 7502-G

Uwaga: Materiały obiciowe mogą się różnić o pół tonu z podanej palety barw.

- Dostarczone meble standaryzowane muszą być zgodne lub odpowiadające normom (potwierdzonymi odpowiednimi certyfikatami i atestami):

- płyta użyta do produkcji mebli wg: PN EN 14322,
- emisja formaldehydu odpowiadająca klasie E1,
- wytrzymałość krzeseł i foteli biurowych wg: PN EN 13761, PN EN 15373, PN-EN 1022,

wymagania dotyczące tkanin mebli tapicerowanych:

- wytrzymałość na ścieranie – min. 100 000 cykli Martidala wg PN-EN ISO 12947-2,
- mechaniczne wg: PN-EN ISO 12945-2, PN-EN ISO 105-B02,
- zapalności dla układu tapicerskiego: tlący się papieros wg PN-EN 1021-1 oraz równoważnik płomienia zapałki wg PN-EN 1021-2.

- Biurka i fotele obrotowe powinny spełniać wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii zawarte w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. z 1998 r., Nr 148, Poz.973).
- Potwierdzenie spełnienia wymagań dla foteli obrotowych powinno być zawarte jest w ocenach ergonomicznych Instytutu Medycyny Pracy.
- Meble, elementy wyposażenia ich komponenty muszą być oznakowane przez producentów w taki sposób, aby możliwa była bezproblemowa identyfikacja zarówno produktu jak i producenta.
- Dopuszcza się produkt o zbliżonej stylistyce do podanego o identycznej konstrukcji, kolorystyce i użytym materiale, spełniającym wymienione parametry dotyczące czasu gwarancji, atestów i norm w zakresie wytrzymałości i trwałości, obsługi serwisowej przez producenta.
- Na etapie postępowania przetargowego Zamawiający wymaga przedstawienia opisanego niżej Przedmiotu Zamówienia w formie fotografii z natury (produktów oferowanych Zamawiającemu – nie dopuszcza się zdjęć z katalogów) w wysokiej rozdzielczości. Wymagane jest zdjęcie mebla: z przodu, z profilu, z góry, oraz zdjęcia charakterystycznych mechanizmów regulujących i montażowych. Format zdjęć: A4
- Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Jeżeli gdziekolwiek w treści pojawiły się znaki towarowe, patenty lub elementy wskazujące na miejsce pochodzenia produktu, mają one jedynie charakter przykładowy a Wykonawca ma możliwość zastosowania w tym przypadku rozwiązań równoważnych. Zakres równoważności wyznaczają wymagania określone we wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia. Jeżeli do opisania przedmiotu zamówienia użyto norm, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów odniesienia, o których mowa w art. 30 ust. 1-3 Ustawy Prawo zamówień publicznych, Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych. Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać w ofercie, że oferowana przez niego dostawa spełnia wymagania Zamawiającego oraz zawrzeć w ofercie szczegółowy opis rozwiązania równoważnego.
- Wykonawca dostarczy przypisane poszczególnym meblom standaryzowanym atesty i certyfikaty - szczegóły w opisach produktów , jeżeli to jest wymagane.
- Wszystkie meble standaryzowane powinny posiadać:

- Certyfikat ISO 9001 dla producenta mebli biurowych – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Sysytemu Zarządzania Jakością obejmującego: Projektowanie, Produkcję i Serwis Mebli Biurowych.

1.3. Pomoc techniczna i aktualizacje

Wykonawca zapewni przez okres minimum **12 miesięc**y od daty podpisania przez Zamawiającego protokołu odbioru technicznego na siedziska i meble, prawo do zawartego w cenie zamówienia

korzystania przez Zamawiającego z pomocy technicznej w języku polskim, realizowanej przez producenta jego autoryzowanego partnera (lub autoryzowany punkt serwisowy).

1.4. Warunki gwarancji

Wykonawca zapewni gwarancję na krzesła, fotele konferencyjne, fotele obrotowe i siedziska tapicerowane przez okres **60 miesięc**y, na meble biurowe z płyty, szafy i stoliki przez okres **36 miesięc**y, a na meble niestandardowe i akcesoria biurowe przez okres **24 miesięcy**; jeżeli w wymaganiach szczegółowych nie zapisano inaczej, licząc od daty podpisania przez Zamawiającego protokołu odbioru technicznego. Wykonawca w ramach gwarancji zapewni całkowicie bezpłatne naprawy w miejscu instalacji (Polska, Szczecin), przy czym reakcja serwisu musi nastąpić nie później niż do końca trzeciego dnia roboczego od momentu zgłoszenia. Naprawa lub wymiana elementu wyposażenia meblowego musi nastąpić w terminie do 15 dni roboczych. Serwis musi mieć możliwość komunikowania się z Zamawiającym w języku polskim.

1.5. Instruktaż użytkowania i obsługi urządzeń

Wykonawca zapewni zawarty w cenie zamówienia instruktaż z zakresu użytkowania i konserwacji mebli oraz siedzisk w zakresie umożliwiającym ich samodzielne użytkowanie, przechowywanie i czyszczenie (z uwzględnieniem specyficznych ich cech). Instruktaż w języku polskim odbędzie się w siedzibie Zamawiającego i będzie trwał minimum 4 godziny w terminie wskazanym przez Zamawiającego.

2. SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA – ZESTAWIENIE SPRZĘTU OBJĘTEGO ZAMÓWIENIEM WRAZ ZE WSKAZANIEM MIEJSCA PRZEZNACZENIA

Poz. opisu	Sym. el.	Nazwa	Ilość (szt) – zam. podstawowe	Ilość (szt) - opcja	Kolorystyka wg NCS i RAL	Miejsce występowania
Poz.01	K1	Krzesło komputerowe obrotowe I	4		stelaż krzyżakowy aluminiowy - RAL 9007 oparcie z tworzywa- RAL 7021 poduszka oparcia i siedziska – S 1060-G40Y	Bud. A Recepcja parter Bud. B Recepcja parter Bud. C Recepcja parter
Poz.02	K2	Krzesło – hocker wysoki	23		nogi z rurek stalowych – biały lakier RAL 9003+ podpórka chromowana poduszka oparcia i siedziska – S 2055-B10G	Bud. B Coworking parter Bud. C Jadalnia parter
Poz.03	K3	Krzesło mobilne	24		nogi z rurek stalowych – antracyt lakier RAL 9007+ kółka jezdne oparcie z tworzywa – S 7502-B poduszka siedziska – S 1060-G40Y	Bud. B Coworking parter
Poz.04	K4	Krzesło konferencyjne I	90		nogi z rurek stalowych – antracyt lakier RAL 9007 oparcie z tworzywa – S 2070-G30Y poduszka siedziska – S 4502-B	Bud. B Hall wewnętrzny I piętro Bud. B Hall wewnętrzny II piętro
			40		nogi z rurek stalowych – antracyt lakier RAL 9007 oparcie z tworzywa – S 0502-B poduszka siedziska – S 1060-G40Y	Bud. B Sala konferenc. I piętro Bud. B Sala konferenc. II piętro Bud. B Sala konferenc. III piętro
Poz.05	K5	Krzesło gastronomiczne I	48		stelaż oparcia – tworzywo – biały lakier S 0502-B nogi – sklejka buk/okleina naturalna - dąb	Bud. C Jadalnia parter
Poz.06	K6	Krzesło konferencyjne II	282	16	nogi skośne – aluminium polerowane - odlew stelaż - sklejka/okleina naturalna – buk poduszka siedziska i oparcia – S 6005-R80B	Bud. C Sala konferencyjna parter Bud. C Sala konferencyjna I piętro Bud. C Sala konferencyjna II piętro Bud. C Sala konferencyjna III piętro
			116	8	nogi skośne – aluminium polerowane - odlew stelaż - sklejka/okleina naturalna – buk poduszka siedziska i oparcia – S 5030-B30G	Bud. C Sala konferencyjna parter Bud. C Sala konferencyjna I piętro Bud. C Sala konferencyjna II piętro Bud. C Sala konferencyjna III piętro
Poz.07	K7	Krzesło komputerowe obrotowe	44		stelaż krzyżakowy tworzywo - RAL 7021 oparcie z tworzywa- RAL 7021 poduszka oparcia i siedziska – S	Bud. A Pomieszczenie ochrony parter Bud. B Pomieszczenie

					2070-G30Y	ochrony parter Bud. C Pomieszczenie tłumaczy i pomieszczenie techniczne parter
Poz.08	K8 K8a Wózek do krzesła	Krzesło gastronomiczne II 	64 1		nogi z rurek stalowych płoza – antracyt lakier RAL 9007 stelaż z tworzywa – S 6005-R80B konstrukcja z rurek stalowych	Bud. B Jadalnia parter Bud. B Jadalnia I piętro Bud. B Jadalnia III piętro Bud. B Jadalnia III piętro
Poz.09	F1	Sofa dwuosobowa	5	1	nogi z rurek stalowych płoza – chromowana stelaż ze sklejki/okleina naturalna – dąb poduszka siedziska i oparcia – S 2050-G60Y	Bud. B Sala spotkań piętro II Bud. B Sala spotkań piętro III Bud. C Sala spotkań piętro II Bud. C Sala spotkań piętro III
Poz.10	F2	Fotel okolicznościowy	6	2	nogi z rurek stalowych płoza – chromowana stelaż ze sklejki/okleina naturalna – dąb poduszka siedziska i oparcia – S 2050-G60Y	Bud. B Sala spotkań piętro II Bud. B Sala spotkań piętro III Bud. C Sala spotkań piętro II Bud. C Sala spotkań piętro III
Poz.11	W1	Pufa kwadratowa	15		nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 4502-B	Bud. B Hall parter Bud. B Hall wewnętrzny piętro I Bud. B Balkon piętro II Bud. C Hall parter Bud. C Balkon piętro I
			2		nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 2070-G30Y	Bud. B Balkon piętro II Bud. C Balkon piętro I
Poz.12	W2	Fotel kwadratowy z oparciem	27		nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska i oparcia – S 4502-B	Bud. A Hall parter Bud. B Hall parter Bud. B Balkon piętro II Bud. C Hall parter Bud. C Balkon piętro I
Poz.13	W3	Fotel kwadratowy z oparciem i ścianką	10		nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska i oparcia – S 4502-B	Bud. C Jadalnia parter
Poz.14	W4	Pufa kwadratowa ze szkłem białym	12		nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka S 2070-G30Y, blat - szkło białe, hartowane	Bud. A Hall parter Bud. B Hall parter Bud. B Balkon piętro II

						Bud. C Hall parter Bud. C Balkon piętro I
Poz.15	W5	Pufa podłokietnik	10		nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 2070-G30Y	Bud. B Hall parter Bud. B Balkon piętro II Bud. C Hall parter Bud. C Balkon piętro I
Poz.16	W6	Pufa łącznik 60	6		nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka – S 4502-B	Bud. B Hall wewnętrzny piętro I
Poz.17	W7	Ścianka tapicerowana 68	6		nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska i oparcia – S 7502-G	Bud. C Jadalnia parter
Poz.18	P1	Pufa pięciokątna	10	6	nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 3560-G40Y	Bud. B Hall wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
			13	9	nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 4040-R90B	Bud. B Hall wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
			4	3	nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 4005-R80B	Bud. B Hall wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
			4	4	nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 7502-G	Bud. B Hall wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
Poz.19	P2	Pufa pięciokątna z oparciem i ściankami	2		nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska i oparcia – S 4005-R80B	Bud. B Hall wewnętrzny parter
			2		nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska i oparcia – S 7502-G	Bud. B Atrium III piętro
Poz.20	P3	Pufa pięciokątna ze szkłem białym	8	5	nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 3560-G40Y, blat - szkło białe	Bud. B Hall wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
Poz.21	P4	Sofa pięciokątna	4	2	nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 4005-R80B	Bud. B Hall wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
			3	1	nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 7502-G	Bud. B Hall wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
Poz.22	P5	Sofa pięciokątna z oparciem i ściankami	4	4	nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska i oparcia – S 4005-R80B	Bud. B Hall wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
			6	4	nogi z rurek stalowych – chrom	Bud. B Hall

					stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska i oparcia – S 7502-G	wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
Poz.23	P6	Ścianka tapicerowana 45	15	11	nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka – S 2070-G40Y	Bud. B Hall wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
Poz.24	P7	Ścianka tapicerowana 60	27	13	nogi z rurek stalowych – chrom stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka – S 2070-G40Y	Bud. B Hall wewnętrzny parter Bud. B Atrium III piętro Bud. C Atrium II piętro
Poz.25	P8	Pufa sześcian	6	2	stelaż/konstrukcja drewniana, poduszka siedziska – S 4005-R80B	Bud. B Sala spotkań piętro II Bud. B Sala spotkań piętro III Bud. C Sala spotkań piętro II Bud. C Sala spotkań piętro III
Poz.26	S1	Stolik wysoki barowy	5		nogi stal – antracyt RAL 9007 blat okrągły, okleina HPL 732 ST 9	Bud. C Jadalnia parter
Poz.27	S2	Stolik okolicznościowy I	3		Nogi z rurek stalowych – kolor RAL 9003 blat HDL – RAL 9003	Bud. B Hall parter Bud. B Sala konferencyjna piętro II Bud. C Hall parter
Poz.28	S3	Stolik okolicznościowy II	3		nogi z rurek stalowych – kolor RAL 9003 blat HPL – RAL 9003	Bud. C Jadalnia parter
Poz.29	S4	Stolik okolicznościowy III	3	1	nogi ze sklejki/okleina naturalna – dąb blat HPL – RAL 9003	Bud. B Sala spotkań piętro II Bud. B Sala spotkań piętro III Bud. C Sala spotkań piętro II Bud. C Sala spotkań piętro III
Poz.30	S5	Stolik gastronomiczny	12		nogi ze sklejki/okleina naturalna – dąb blat HPL – 890 ST 15	Bud. C Jadalnia parter
Poz.31	B1	Biurko komputerowe 140x80	40		nogi okrągłe - RAL 9006 blat – okleina meblowa 733 ST15	Bud. A Pomieszczenie ochrony parter Bud. B Pomieszczenie ochrony parter
			2		nogi okrągłe - RAL 9003 blat – okleina meblowa 890 ST 15	Bud. C Pomieszczenie tłumaczy parter
Poz.32	B2	Stół konferencyjny 100x200	1		nogi okrągłe - RAL 9006 blat – okleina meblowa 733 ST15	Bud. C Pomieszczenie techniczne parter
Poz.33	B3	Stół konferencyjny mobilny I	15		nogi okrągłe - RAL 9003 blat – okleina meblowa 890 ST15	Bud. B Coworking parter Bud. B Sala

		90x200				konferencyjna piętro I Bud. B Hall wewnętrzny piętro I Bud. B Sala konferencyjna piętro II Bud. B Sala konferencyjna piętro III
Poz.34	B4	Stół kwadratowy mobilny 80x80	28		nogi okrągłe - RAL 9003 blat – okleina meblowa 890 ST15	Bud. B Coworking parter Bud. B Hall wewnętrzny piętro I
Poz.35	B5	Stół kwadratowy 80x80	16		nogi okrągłe - RAL 9003 blat – okleina meblowa 890 ST15	Bud. B Aneks kuchenny parter, I, II, III piętro
Poz.36	B6	Stół konferencyjny mobilny II 75x150	39	8	nogi skośne – aluminium polerowane - odlew blat - sklejka/okleina naturalna – buk	Bud. C Sala konferencyjna parter Bud. C Sala konferencyjna I piętro Bud. C Sala konferencyjna II piętro Bud. C Sala konferencyjna III piętro
Poz.37	B7	Stół prezydialny 75x250	2		nogi skośne – aluminium polerowane - odlew blat - sklejka/okleina naturalna – buk	Bud. C Sala konferencyjna parter
Poz.38	R1	Szafka niska z żaluzją	14	2	wieńce i ściany boczne, półki – okleina meblowa 732 ST9 żaluzja – metalik mat	Bud. A Recepcja parter Bud. B Recepcja parter Bud. C Sala konferencyjna parter, I, II, III piętro
			3		wieńce i ściany boczne, półki – okleina meblowa 890 ST15 żaluzja – metalik mat	Bud. B Sala konferencyjna I, II, III piętro
Poz.39	R2	Szafka półwysoka z żaluzją	2		wieńce i ściany boczne, półki – okleina meblowa 732 ST9 żaluzja – metalik mat	Bud. C Recepcja parter
Poz.40	R3	Szafka niska z drzwiami	3	1	wieńce i ściany boczne, półki – okleina meblowa 334 ST 9 okleina meblowa 334 ST 9	Bud. B Sala spotkań piętro II Bud. B Sala spotkań piętro III Bud. C Sala spotkań piętro II Bud. C Sala spotkań piętro III
Poz.41	R4	Szafka półwysoka z drzwiami	1		wieńce i ściany boczne – okleina meblowa 890 ST15 półki i skrzydła drzwiowe - okleina meblowa 890 ST15	Bud. B Hall wewnętrzny parter
Poz.42	R5	Szafa wysoka aktowa	20		wieńce i ściany boczne – okleina meblowa 733 ST 15	Bud. A Pomieszczenie ochrony parter

					półki i skrzydła drzwiowe - okleina meblowa 733 ST 15	Bud. B Pomieszczenie ochrony parter Bud. C Pomieszczenie techniczne parter
Poz.43	R6	Szafa wysoka ubraniowa	3		wieńce i ściany boczne – okleina meblowa 733 ST 15 półki i skrzydła drzwiowe - okleina meblowa 733 ST 15	Bud. A Pomieszczenie ochrony parter Bud. B Pomieszczenie ochrony parter Bud. C Pomieszczenie techniczne parter
Poz. 43a	R7	Szafa metalowa	2		wieńce i ściany boczne – blacha stalowa półki i skrzydła drzwiowe – blacha stalowa lakierowana w kolorze RAL 7035	Bud. A Biuro I piętro
Poz.44	KP	Kontener podbiurkowy 3-szufladowy	8		okleina meblowa 732 ST9	Bud. A Recepcja parter Bud. B Recepcja parter Bud. C Recepcja parter Bud. C Pomieszczenie tłumaczy parter
			40		okleina meblowa 733 ST 15	Bud. A Pomieszczenie ochrony parter Bud. B Pomieszczenie ochrony parter
Poz.45	BS	Panel podwieszany	6		kolor RAL 9006	Bud. A Pomieszczenie ochrony parter Bud. B Pomieszczenie ochrony parter Bud. C Pomieszczenie tłumaczy parter
Poz.46	M1	Wózek z półeczkami	3		okleina meblowa 733 ST 15 stelaż metalowy - kolor RAL 9006	Bud. B Coworking parter
Poz.47	M2	Ścianka mobilna magnetyczna	12		tablica magnetyczna – kolor RAL 9003 stelaż metalowy - kolor RAL 9006	Bud. B Coworking parter Bud. B Hall wewnętrzny piętro I
Poz.48	M3	Tablica papierowa	7		stelaż metalowy - kolor RAL 9006	Bud. B Hall wewnętrzny piętro II Bud. B Sala konferencyjna piętro II Bud. C Sala spotkań piętro II Bud. C Sala spotkań piętro III
Poz.49	M4	Wieszak ubraniowy panelowy	11		stelaż metalowy - kolor RAL 9006	Bud. C Szatnia parter
Poz.50	M5	Wieszak ubraniowy	20		stelaż metalowy - kolor RAL 7021	Bud. C Szatnia parter

Poz.51	M6	Mównica	3		plexi przeżroczysta	Bud. C Sala konferencyjna parter
Poz.52	AK	Aneks kuchenny	1		Meble kuchenne z płyty meblowej i osprzęt AGD – wg projektu indywidualnego	Bud. B Aneks kuchenny parter
Poz.53	AP	Regał ze skrytkami pocztowymi	1		Mebel z płyty meblowej - wg projektu indywidualnego	Bud. B Przedsionek windowy parter
Poz.54	AR	Regał ze skrytkami osobistymi	1		Mebel z płyty meblowej - wg projektu indywidualnego	Bud. B Coworking parter
Poz.55	AB	Blat wysoki	2		Mebel z płyty meblowej - wg projektu indywidualnego	Bud. B Coworking parter

CZĘŚĆ B. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Poz. 01. K1

Krzesło komputerowe obrotowe.

Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

wys. siedziska 40 do 52 cm, głęb. siedziska 41 do 47,5 cm, szer. siedziska 46 cm, ogólna wysokość 118 do 134 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 68 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Fotel musi być wyposażony w mechanizm regulacji wysokości siedziska w zakresie min. 12 cm, oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach oraz regulację siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała.

2. Siedzisko wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud.

3. Oparcie musi być wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości w zakresie co najmniej 55 mm i z możliwością ustawienia min. w 5 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Nośnik oparcia wykonany z tworzywa w kolorze czarnym. Oparcie wyposażone w zagłówek z wahadłową regulacją kąta nachylenia wsparty na nośnikach z aluminium polerowanego (nie dopuszcza się elementów tworzywowych lub stalowych).

4. Fotel wyposażony w podłokietniki o szerokości min. 100 mm, wykonane z tworzywa zawieszone na szkielecie krzesła, z regulacją wysokości.

5. Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium malowanego na kolor RAL 7021 (nie dopuszcza się tworzywa lub elementów stalowych) średnica krzyżaka to min. 680 mm – tolerancja +-2%, wyposażony w podwójne rolki samohamowne o średnicy min. 60 mm.

6. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
   - atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg PN-EN 1335-1,2 i 3.
   - sprawozdanie z badań wytrzymałości podstawy krzesła obrotowego dla odlewu aluminiowego – zgodnie z BS 5459-2:2000;
   - protokół oceny ergonomicznej wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy;
   - atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.
   - atest dotyczący tapicerki.

7. Tkanina:

- Materiał: 100 % Polyester

- Ciężar: min. 530g/ mb
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.110 000 cykli Martindale.

Poz. 02. K2

Krzesło-hocker wysoki.

Widok hockera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
wys. siedziska 80,5 cm, głęb. siedziska 40 cm, szer. siedziska 44 cm, ogólna wysokość 90 cm, ogólna głębokość 60 cm, ogólna szerokość 47 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%

1. Siedzisko z zaokrągloną częścią przednią z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o gęstości 750-800 kg/m^3 i o grubości min. 10 mm, w pełni tapicerowane z pianką poliuretanową o grubości min. 7 mm, z poprzecznymi przeszyciami na wysokość 4 cm na części wewnętrznej.

2. Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy min. 18 mm malowany proszkowo w kolorze RAL 9003 zakończony stopkami z tworzywa w kolorze mlecznym, dopasowującymi się do podłoża. Podnóżek w części przedniej i tylnej stelaża chromowany.

3. Wymagane atesty i dokumenty, które należy dołączyć do oferty:

- atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości i trwałości;
- atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.
- sprawozdanie z badan toksycznych produktów rozkładu i spalania materiałów – formatka sklejkowa.
- atest dotyczący tapicerki.

4. Tkanina:

- materiał: 100 % Polyester;
- Ciężar: min. 530g/ mb;
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2
- Odporność na ścieranie:min.110 000 cykli Martindale.

Poz. 03. K3

Krzesło konferencyjne mobilne.

Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:
wys. siedziska 48 cm, głęb. siedziska 46 cm, szer. siedziska 48 cm, ogólna wysokość 85 cm, ogólna głębokość 52 cm, ogólna szerokość 59 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Siedzisko krzesła wykonane z elastycznego, odpornego na uszkodzenia tworzywa, z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej o grubości min. 50 mm. Poduszka siedziska musi posiadać zaokrąglenie krawędzi przedniej. Oparcie krzesła wykonane z profilowanego – ryflowanego min. trzykrotnie po długości tworzywa w kolorze czarnym z wyraźnie zaznaczoną częścią lędźwiową.

2. Podłokietniki krzesła konferencyjnego wykonane z tworzywa w kolorze czarnym, w części wierzchniej w kształcie zaokrąglonego prostokąta z delikatnie wyprofilowanymi krawędziami oparte na stelażu stanowiącym przedłużenie nóg przednich. Ryflowane oparcie wraz z podłokietnikami stanowią jeden zintegrowany element.

3. Podstawa fotela to stelaż 4-nożny wykonany z rurki stalowej min. o średnicy 22mm, malowanej proszkowo w kolorze RAL 9007. Nogi krzesła zakończone rolkami do podłóg twardych o średnicy fi. min. 60 mm.

4. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
    - badania wytrzymałościowe dla krzeseł konferencyjnych na kółkach wg PN-EN 13761
    - protokół oceny ergonomicznej dla krzesła konferencyjnego
    - atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.
    - atest dotyczący tapicerki.

5. Tkanina:

- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 530g/ mb
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.110 000 cykli Martindale.

Poz. 04. K4

Krzesło konferencyjne I.

Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
wys. siedziska 48 cm, głęb. siedziska 44 cm, szer. siedziska 48 cm, ogólna wysokość 82 cm, ogólna głębokość 60 cm, ogólna szerokość 51 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Siedzisko wykonane z tworzywa (PP), z tapicerowaną poduszką o grubości min. 15 mm. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej.

2. Oparcie z wyraźnym wygięciem w części lędźwiowej o wysokości co najmniej 280 mm z profilowanego tworzywa (PP) w 4 kolorach do wyboru przez Inwestora (czarnym, zielonym, pomarańczowym i białym).

3. Podłokietniki połączone ze stelażem oraz oparciem za pomocą łącznika wykonanego z aluminium lub stali polerowanej lub stali chromowanej (nie dopuszcza się łączników tworzywowych). Łącznik aluminiowy lub metalowy łączony ze stelażem w sposób niewidoczny.

4. Krzesło posiada wyprofilowane podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego w 4 kolorach do wyboru przez Inwestora (czarnym, zielonym, pomarańczowym i białym), w części podparcia przedramion o szerokości 32 mm. Krzesło daje możliwość łączenia różnej kolorystyki tworzywa oparcia i podłokietników.

5. Podstawa fotela to stelaż 4-nożny wykonany z rurki stalowej o średnicy min. 25 mm, malowanej proszkowo w kolorze RAL 9006.

6. Nogi stelaża zakończone stopkami samoregulującymi wykonanymi z tworzywa, dopasowującymi się do podłoża i zabezpieczającymi posadzkę przed uszkodzeniami. Tylne nogi ustawione pod kątem rozwartym do podłoża.

7. Atesty, które należy dostarczyć do oferty:
- atest wytrzymałościowy krzesła
- atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.
- atest dotyczący tapicerki.

8. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 530g/ mb
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.110 000 cykli Martindale.

Poz. 05. K5

Krzesło gastronomiczne I.

Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

wysokość całkowita 85 cm, wysokość siedziska 46,5 cm, szerokość siedziska 43 cm , szerokość całkowita 43 cm, głębokość siedziska 40 cm , ogólna głębokość 56 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Podstawa krzesła stanowi: stelaż 4-nożny jako jeden element ze sklejki bukowej giętej pokrytej okleiną naturalną w kolorze dąb, wyraźnie zaznaczonymi nogami o zmiennej szerokości. Nogi krzesła sklejkowe zwężające się ku dołowi wykończone nakładanymi stopkami z tworzywa PU. Sklejka – warstwy łuszczki: 3 warstwy poprzeczne brzozowe (w celu lepszej stabilizacji elementu), 5 warstw wzdłużnych bukowych. Grubość łuszczki sklejki to :1,2 mm – tolerancja 2%,materiał wierzchni: okleina naturalna dąb, grubość sklejki po sprasowaniu: 9 mm $^{+}$/- 0,5 mm , gęstość sklejki to min.: 800 kg /m^3
   W sklejkowym stelażu krzesła pod siedziskiem znajduje się uchwyt do przenoszenia krzesła. Uchwyt wykonany przez wycięcie owalnego otworu w konstrukcji nośnej krzesła.

2. Siedzisko wraz oparciem wykonane z tworzywa. Tworzywo po stronie zewnętrznej jest o strukturze wysokiego połysku, a od strony wewnętrznej porowate.

3. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
   - atest badań wytrzymałościowych
   - atest z badań odporności na zapalenie sklejki
   - atest trudno zapalności tworzywa siedziska
   - atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.

Poz. 06. K6

Krzesło konferencyjne II

Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

wysokość całkowita ok. 85 cm, wysokość siedziska ok. 48 cm, szerokość siedziska 43 cm, wysokość oparcia 40 cm - tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Podstawę jako dwie nogi w kształcie odwróconej litery „V" o rozstawie min. 47 cm. Nogi wykończone nakładanymi stopkami z tworzywa w kolorze czarnym. Nogi połączone niezależnym wypukłym eliptycznym elementem poziomym o wym. co najmniej 46 x 14 x 2 cm. Wszystkie elementy łącznie z tragarzami podłokietników wykonane jako samodzielne odlewy ze stopu aluminium polerowanego. Całość stanowić ma stabilną, sztywną podstawę z 4 punktami podparcia.

2. Siedzisko z oparciem oraz blat podłokietnika wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 1 cm (+-2%). Sklejka o gęstości w zakresie 750-800 kg/m^3, z oszlifowanymi krawędziami i kantami, o zwiększonej odporności na uszkodzenia, z widoczną strukturą sklejki o przekroju 3 warstwy poprzeczne brzozowe, 5 warstw wzdłużnych bukowych. Siedzisko wraz z oparciem tapicerowane – wyścielane pianką poliuretanową o grubości min. 10 mm i tapicerką.

3. Krzesło musi posiadać możliwość sztaplowania pionowego min. 13 szt

4. Atesty, które należy dołączyć do oferty.
   - Atest badań wytrzymałościowych krzesła w zakresie wytrzymałości, trwałości i stateczności, i zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 13761; PN-EN 15373, PN-EN 1022.
   - Ocenę fizjologiczno-ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy.
   - Atest odporności na zapalenie dotyczący sklejki z okleiną naturalną, wykonany zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
   - Sprawozdanie z badań toksyczności sklejki laminowanej;
   - atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.
   - atest dotyczący tapicerki.
5. Tkanina:
   - Materiał: 100 % Polyester
   - Ciężar: min. 530g/ mb
   - Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
   - Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1: (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
   - Odporność na ścieranie:min.110 000 cykli Martindale.

Poz. 07. K7

Krzesło komputerowe obrotowe II

Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

wys. siedziska 44 do 54 cm, głęb. siedziska 40 cm, szer. siedziska 47 cm, ogólna wysokość 98 do 115 cm, ogólna głębokość 65 cm, ogólna szerokość 68 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego , o prostych ramionach, opadających pod kątem z miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek, czarna.

2. Samohamowne kółka jezdne do miękkich powierzchni.

3. Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska.

4. Mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu mechanizmu.

5. Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyścielane integralną pianką PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach) gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia, gęstość pianki siedziska: 60 kg/m^3

6. Plastikowe oparcie krzesła wykonane jako odlew o lekkiej konstrukcji z materiału stanowiącego mieszankę PP oraz FG (polipropylenu z włóknem szklanym) wyścielane integralną pianką PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach), wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Tył oparcia to element konstrukcyjny w postaci trójramiennego wspornika, oparcie posiada siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia: 55 kg/m^3

7. Podłokietniki krzesła czarne, z miękką nakładką wykonaną z poliuretanu, z możliwością regulacji w zakresie wysokości.

8. Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 97
- Wymagany certyfikat potwierdzający zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)
- atest dotyczący tapicerki.

9. Tkanina:

- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 380 g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 08. K8

Krzesło gastronomiczne II

Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

wys. siedziska 47 cm, głęb. siedziska 41 cm, szer. siedziska 45 cm, ogólna wysokość 85 cm, ogólna głębokość 53 cm, ogólna szerokość 58 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Krzesło konferencyjne na stelażu z pręta stalowego o przekroju Fi 11mm, malowanej proszkowo na kolor metalik. Konstrukcja stelaża umożliwia sztaplowanie krzeseł w ilości nawet do 45 sztuk (na wózku do transportu krzeseł). Stelaż wykończony stopkami, które dodatkowo służą do łączenia krzeseł w rzędy.

2. Siedzisko/Oparcie – wykonane z tworzywa polipropylenowego. Ponadto pod siedziskiem krzesło wyposażone jest w maskownicę z tworzywa sztucznego, maskującą połączenia i spawy stelaża.

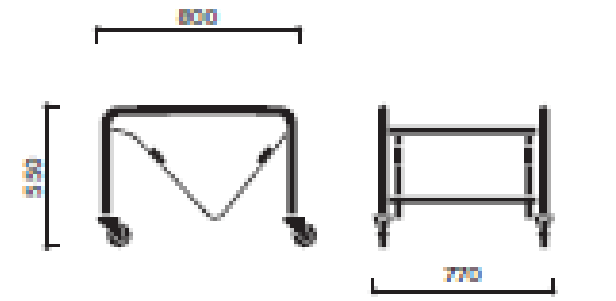
3. Możliwość wyboru 7 kolorów plastików siedziska i oparcia.

4. Atesty, które należy dołączyć do oferty:

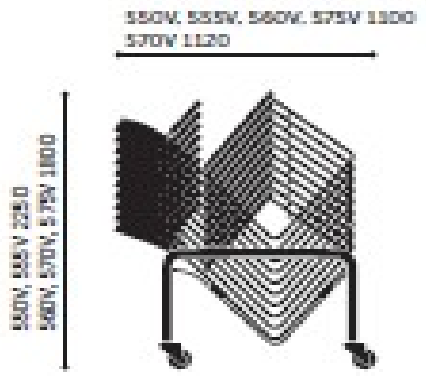
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 13761
- atest higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 08a. K8a

Wózek do Krzesła gastronomicznego II



W (wózek)



sztaplowanie V na wózku

Widok wózka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

głębokość 110 cm, szerokość 77 cm, szerokość 55 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Wózek wykonany jest z profili stalowych okrągłych. Wózek jest na kółkach dostosowanych do powierzchni biurowych.

2. Do krzeseł plastikowych K8 - maksymalna ilość w sztaplu na wózku – 45 szt. Wysokość sztaplu – 225 cm.

3. Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- atest higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.
-

Poz. 09. F1

Sofa dwuosobowa

Widok sofy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
wysokość całkowita 77 cm, wysokość siedziska 42 cm, szerokość siedziska 120 cm, szerokość całkowita 172 cm , głębokość siedziska 53 cm, ogólna głębokość 74 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Stelaż zewnętrzny sofy wykonany z pręta stalowego o średnicy minimalnej 15 mm - chromowany, zakończony stopkami antypoślizgowymi do podłóg twardych.

2. Części boczne, jednoelementowe (podłokietniki + część montażowa siedziska) wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 15 mm +/- 0,5 mm, łączone z pozostałymi elementami fotela .

3. Materiał wierzchni sklejki - okleina naturalna dąb, faktura okleiny - gładka pokryta lakierem poliuretanowym. Grubość sklejki min. 15 mm+/- 0,5 mm. Wąskie powierzchnie wykończone poprzez olejowanie, a krawędzie i kanty dodatkowo woskowane dla uzyskania gładkich płaszczyzn.

4. Stelaż wewnętrzny sofy wykonany w konstrukcji szkieletowej z drewna liściastego,

5. Siedzisko i oparcie z dwoma tapicerowanymi poduszkami. Pianka poliuretanowa siedziska N25 i oparcia N20.

6. Tapicerka:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 530g/ mb
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.110 000 cykli Martindale.

7. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- atest badań wytrzymałościowych.
- atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.
- atest dotyczący tapicerki.

Poz. 10. F2

Fotel okolicznościowy.

Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:
wysokość całkowita 77 cm, wysokość siedziska 42 cm, szerokość siedziska 60 cm, szerokość całkowita 112 cm, głębokość siedziska 53 cm, ogólna głębokość 74 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%

1. Stelaż zewnętrzny fotela wykonany z pręta stalowego o średnicy minimalnej 15 mm - chromowany, zakończony stopkami antypoślizgowymi do podłóg twardych.

2. Części boczne, jednoelementowe (podłokietniki + część montażowa siedziska) wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 15 mm $^{+}$/- 0,5 mm, łączone z pozostałymi elementami fotela .

3. Materiał wierzchni sklejki - okleina naturalna dąb, faktura okleiny - gładka pokryta lakierem poliuretanowym. Grubość sklejki min. 15 mm^{+}/- 0,5 mm. Wąskie powierzchnie wykończone poprzez olejowanie, a krawędzie i kanty dodatkowo woskowane dla uzyskania gładkich płaszczyzn.

4. Stelaż wewnętrzny fotela wykonany w konstrukcji szkieletowej z drewna liściastego,

5. Siedzisko i oparcie z dwoma tapicerowanymi poduszkami. Pianka poliuretanowa siedziska N25 i oparcia N20.

6. Tapicerka:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 530g/ mb
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.110 000 cykli Martindale.

7. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- atest badań wytrzymałościowych.
- atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.
- atest dotyczący tapicerki.

Poz. 11. W1

Pufa kwadratowa

Widok pufy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

wys. siedziska 42 cm, głęb. siedziska 70 cm, szer. siedziska 70 cm, ogólna wysokość 42 cm, ogólna głębokość 70 cm, ogólna szerokość 70 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Pufa kwadratowa o wymiarach 70 x 70 cm, występuje jako pojedynczy element lub jako system siedzisk modułowych o prostych geometrycznych liniach. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Pufa posadowiona na czterech nogach z rury stalowej o średnicy 22mm, chromowanej w technologii Chrom III. Nogi zakończone stopami o średnicy 100mm wykonanymi z blachy stalowej o grubości 5mm, również chromowanej.

3. Konstrukcja wewnętrzna pufy wykonana z elementów litego drewna, płyty wiórowej, sklejki oraz pasów tapicerskich.

4. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja pufy obłożona pianką ciętą o gęstość 35-40 kg/m3. Ponadto siedzisko wyścielane integralną pianką PU, o gęstości 80 kg/m^3 (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia).

5. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 15373
- atest dotyczący tapicerki.

6. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 380 g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 12. W2

Fotel kwadratowy z oparciem

Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

wys. siedziska 42 cm, głęb. siedziska 51 cm, szer. siedziska 70 cm, ogólna wysokość 73 cm, ogólna głębokość 70 cm, ogólna szerokość 70 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Fotel kwadratowy o wymiarach 70 x 70 cm, występuje jako pojedynczy element lub jako system siedzisk modułowych o prostych geometrycznych liniach. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Fotel posadowiony na czterech nogach z rury stalowej o średnicy 22mm, chromowanej w technologii Chrom III. Nogi zakończone stopami o średnicy 100mm wykonanymi z blachy stalowej o grubości 5mm, również chromowanej.

3. Konstrukcja wewnętrzna fotela wykonana z elementów litego drewna, płyty wiórowej, sklejki oraz pasów tapicerskich.

4. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja fotela obłożona pianką ciętą o gęstość 35-40 kg/m3. Ponadto siedzisko wyścielane integralną pianką PU, o gęstości 80 kg/m^3 (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia).

5. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 15373
- atest dotyczący tapicerki.

6. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 380 g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 13. W3

Fotel kwadratowy z oparciem i ścianką

Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

wys. siedziska 41 cm, głęb. siedziska 50,5 cm, szer. siedziska 70 cm, ogólna wysokość 72 cm, ogólna głębokość 70 cm, ogólna szerokość 70 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Fotel kwadratowy o wymiarach 70 x 70 cm, występuje jako pojedynczy element lub jako system siedzisk modułowych o prostych geometrycznych liniach. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Fotel posadowiony na czterech nogach z rury stalowej o średnicy 22mm, chromowanej w technologii Chrom III. Nogi zakończone stopami o średnicy 100mm wykonanymi z blachy stalowej o grubości 5mm, również chromowanej.

3. Konstrukcja wewnętrzna fotela wykonana z elementów litego drewna, płyty wiórowej, sklejki oraz pasów tapicerskich.

4. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja fotela obłożona pianką ciętą o gęstość 35-40 kg/m3. Ponadto siedzisko wyścielane integralną pianką PU, o gęstości 80 kg/m^3 (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia).

5. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 15373
- atest dotyczący tapicerki.

6. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 380 g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 14. W4

Pufa kwadratowa ze szkłem białym

Widok pufy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 42 cm, ogólna głębokość 70 cm, ogólna szerokość 70 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Pufa kwadratowa o wymiarach 70 x 70 cm, występuje jako pojedynczy element lub jako system siedzisk modułowych o prostych geometrycznych liniach. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Pufa posadowiona na czterech nogach z rury stalowej o średnicy 22mm, chromowanej w technologii Chrom III. Nogi zakończone stopami o średnicy 100mm wykonanymi z blachy stalowej o grubości 5mm, również chromowanej.

3. Konstrukcja wewnętrzna pufy wykonana z elementów litego drewna, płyty wiórowej, sklejki oraz tapicerowana tkaniną.

4. Blat wykonany ze szkła hartowanego w kolorze mlecznym.

5. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 15373
- atest dotyczący tapicerki.

6. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 380g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 15. W5

Pufa podłokietnik

Widok pufy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 51 cm, ogólna głębokość 70 cm, ogólna szerokość 35 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Pufa podłokietnik prostokątny, o wymiarach 70 x 35 cm, występuje jako element systemu siedzisk modułowych o prostych geometrycznych liniach. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Pufa podłokietnik zawieszana do konstrukcji modułowych siedzisk za pomocą okuć, brak wspierających nóg.

3. Konstrukcja wewnętrzna pufy wykonana z elementów litego drewna, płyty wiórowej, sklejki.

4. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja pufy obłożona pianką ciętą o gęstość 35-40 kg/m3 oraz tapicerowana tkaniną.

5. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 15373
- atest dotyczący tapicerki.

6. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 380g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 16. W6

Pufa łącznik 60

Widok pufy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 42 cm, ogólna głębokość 70 cm, ogólna szerokość 77 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Pufa łącznik 60 stopni, o wymiarach 70 x 77 cm, występuje jako element systemu siedzisk modułowych o prostych geometrycznych liniach. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Pufa podłokietnik zawieszana do konstrukcji modułowych siedzisk za pomocą okuć, dodatkowo z tyłu pufa wsparta na 2 nogach podnoszących wytrzymałość siedziska,

3. Konstrukcja wewnętrzna pufy wykonana z elementów litego drewna, płyty wiórowej, sklejki.

4. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja pufy obłożona pianką ciętą o gęstość 35-40 kg/m3. Ponadto siedzisko wyścielane integralną pianką PU, o gęstości 80 kg/m^3 (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia).

5. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 15373
- atest dotyczący tapicerki.

6. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 380g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 17. W7

Scianka tapicerowana 68

Widok ścianki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 148 cm, ogólna szerokość 68,5 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Ścianka tapicerowana, o wymiarach 148 x 68,5 cm, występuje jako element systemu siedzisk modułowych o prostych geometrycznych liniach. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Ścianka tapicerowana zawieszana do konstrukcji modułowych siedzisk za pomocą okuć, dodatkowo ścianka wsparta na 2 nogach (rurki chromowane o śr. 22 mm wsparte na stópkach).

3. Parawan - ścianka o konstrukcji stalowej, zalanej integralną pianką PU, o gęstości 65 kg/m^3 (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach). Parawan tapicerowany w całości tkaniną trudnopalną w kolorze grafitowym o gramaturze 300g/m2, odporności na ścieranie 100 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2) i odporności na piling 4-5 (EN ISO 12945-2).

4. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: PN EN 1022, PN EN 15373
- atest dotyczący tapicerki.

5. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 380g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 18. P1

Pufa pięciokątna

Widok pufy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 45 cm, pięć boków o długości 60 cm, jeden bok o długości 45 cm, ogólna szerokość 97,1 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Pufa pięciokątna, o geometrycznym kształcie graniastosłupa pięciokątnego występuje jako pojedynczy element lub fragment modułowego systemu siedzisk. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Pufa posadowiona na pięciu nogach talerzowych – w każdym narożniku pufy. Stelaż wykonany z rury stalowej o średnicy 25x2mm, zakończony talerzowymi nogami o średnicy 75 mm ze stali nierdzewnej polerowanej. Nogi talerzowe nie wychodzą poza obrys siedziska, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk. Nogi wyposażone w podkładki filcowe na twardą podłogę.

3. Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonanej na bazie sklejki i płyty wiórowej 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22x2mm. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm.

4. W systemie występują plastikowo-metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów siedzisk.

5. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja pufy obłożona pianką ciętą trudnopalną o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi płaszczyznami.

6. System zapewnia możliwość montowania tapicerowanych ścian akustycznych do boków siedzisk.

7. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: EN 1022, En 1728, EN 15373, EN 12520.
- atest dotyczący tapicerki.

8. Tkanina:

- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 250g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 19. P2

Fotel ***pięciokątny z oparciem I ściankami***

Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 74 cm, wysokość siedziska 45 cm, pięć boków o długości 60 cm, jeden bok o długości 45 cm, ogólna szerokość 97,1 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Fotel pięciokątny, o geometrycznym kształcie graniastosłupa pięciokątnego występuje jako pojedynczy element lub fragment modułowego systemu siedzisk. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Fotel posadowiony na pięciu nogach talerzowych – w każdym narożniku fotela. Stelaż wykonany z rury stalowej o średnicy 25x2mm, zakończony talerzowymi nogami o średnicy 75 mm ze stali nierdzewnej polerowanej. Nogi talerzowe nie wychodzą poza obrys siedziska, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk. Nogi wyposażone w podkładki filcowe na twardą podłogę.

3. Siedzisko i oparcie o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonanej na bazie sklejki i płyty wiórowej 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22x2mm. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm.

4. Oparcie ma kształt nieregularnego czworokąta gdzie jeden bok jest znacznie głębszy. Oparcie w przekroju ma kształt trapezu zwężającego się ku górze. Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38

5. W systemie występują plastikowo-metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów siedzisk.

6. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja fotela obłożona pianką ciętą trudnopalną o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi płaszczyznami.

7. System zapewnia możliwość montowania tapicerowanych ścian akustycznych do boków siedzisk.

8. Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: EN 1022, En 1728, EN 15373, EN 12520.
- atest dotyczący tapicerki.

9. Tkanina:

- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 250 g/m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 20. P3

Pufa pięciokątna ze szkłem białym

Widok pufy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 45 cm, pięć boków o długości 60 cm, jeden bok o długości 45 cm, ogólna szerokość 97,1 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Pufa pięciokątna, o geometrycznym kształcie graniastosłupa pięciokątnego występuje jako pojedynczy element lub fragment modułowego systemu siedzisk. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Pufa posadowiona na pięciu nogach talerzowych – w każdym narożniku pufy. Stelaż wykonany z rury stalowej o średnicy 25x2mm, zakończony talerzowymi nogami o średnicy 75 mm ze stali nierdzewnej polerowanej. Nogi talerzowe nie wychodzą poza obrys siedziska, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk. Nogi wyposażone w podkładki filcowe na twardą podłogę.

3. Mebel o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonanej na bazie sklejki i płyty wiórowej 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22x2mm. Tapicerowana skrzynia mebla o wysokości 33 cm.

4. Blat z hartowanego i piaskowanego szkła. Blat nie przykrywa całkowicie z góry stolika , ale jest wpuszczany w obrys ścian w taki sposób , że tapicerowane ściany licują się z blatem.

5. W systemie występują plastikowo-metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów siedzisk.

6. Konstrukcja pufy obłożona pianką ciętą trudnopalną o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi płaszczyznami.

7. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: EN 1022, En 1728, EN 15373, EN 12520.
- atest dotyczący tapicerki.

8. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 250 g/ m2

- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 21. P4

Sofa pięciokątna

Widok sofy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 45 cm, dwa boki o długości 105 cm, dwa boki o długości 60 cm, jeden bok o długości 45 cm, ogólna szerokość 132,4 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%

1. Sofa pięciokątna, o geometrycznym kształcie graniastosłupa pięciokątnego występuje jako pojedynczy element lub fragment modułowego systemu siedzisk. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Sofa posadowiona na pięciu nogach talerzowych – w każdym narożniku pufy. Stelaż wykonany z rury stalowej o średnicy 25x2mm, zakończony talerzowymi nogami o średnicy 75 mm ze stali nierdzewnej polerowanej. Nogi talerzowe nie wychodzą poza obrys siedziska, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk. Nogi wyposażone w podkładki filcowe na twardą podłogę.

3. Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonanej na bazie sklejki i płyty wiórowej 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22x2mm. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm.

4. W systemie występują plastikowo-metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów siedzisk.

5. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja sofy obłożona pianką ciętą trudnopalną o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi płaszczyznami.

6. System zapewnia możliwość montowania tapicerowanych ścian akustycznych do boków siedzisk.

7. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
   - świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: EN 1022, En 1728, EN 15373, EN 12520.
   - atest dotyczący tapicerki.

8. Tkanina:
   - Materiał: 100 % Polyester
   - Ciężar: min. 250 g/ m2
   - Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
   - Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
   - Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 22. P5

Sofa ***pięciokątna z oparciem i ściankami***

Widok sofy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 74 cm, wysokość siedziska 45 cm, dwa boki o długości 105 cm, dwa boki o długości 60 cm, jeden bok o długości 45 cm, ogólna szerokość 132,4 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%

1. Sofa pięciokątna, o geometrycznym kształcie graniastosłupa pięciokątnego występuje jako pojedynczy element lub fragment modułowego systemu siedzisk. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników.

2. Sofa posadowiona na pięciu nogach talerzowych – w każdym narożniku pufy. Stelaż wykonany z rury stalowej o średnicy 25x2mm, zakończony talerzowymi nogami o średnicy 75 mm ze stali nierdzewnej polerowanej. Nogi talerzowe nie wychodzą poza obrys siedziska, aby umożliwić bezkolizyjne łączenie siedzisk. Nogi wyposażone w podkładki filcowe na twardą podłogę.

3. Siedzisko i oparcie o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonanej na bazie sklejki i płyty wiórowej 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22x2mm. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm.

4. Oparcie ma kształt nieregularnego czworokąta gdzie jeden bok jest znacznie głębszy. Oparcie w przekroju ma kształt trapezu zwężającego się ku górze. Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38

4. W systemie występują plastikowo-metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów siedzisk.

5. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja sofy obłożona pianką ciętą trudnopalną o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi płaszczyznami.

6. System zapewnia możliwość montowania tapicerowanych ścian akustycznych do boków siedzisk.

7. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
   - świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: EN 1022, En 1728, EN 15373, EN 12520.
   - atest dotyczący tapicerki.

8. Tkanina:
   - Materiał: 100 % Polyester
   - Ciężar: min. 250 g/ m2
   - Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
   - Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
   - Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 23. P6

Ścianka tapicerowana 45

Widok ścianki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 123 cm, szerokosć 45 cm, grubość 2 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Ścianka prostokątna, o geometrycznym kształcie występuje jako uzupełnienie modułowego systemu siedzisk. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników bez użycia narzędzi.

2. Element stanowiący fragment modułowego systemu kanap, wykonany na bazie konstrukcji ramowej z kształtowników wypełniony pasywną akustycznie pianką S364 MD spełniającą normę PN-EN 20354 klasa pochłaniania A.

3. Panel tapicerowany tkaniną zszywaną z dwóch osobnych elementów stanowiących przód i tył. Tkanina zszywana w taki sposób , że po bokach i na górze tworzy się luźny margines o szerokości 5 mm , który uszczelnia szczeliny między sąsiadującymi panelami. Zamocowane i sąsiadujące ze sobą panele licują się ze sobą nie przepuszczając światła.

4. Zamocowany panel może służyć jako oparcie siedziska. Montowany do bocznej ściany kanapy lub stolika za pomocą pokręteł bez użycia narzędzi.

5. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: EN 1022, En 1728, EN 15373, EN 12520.
- atest dotyczący tapicerki.

6. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 480 g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 24. P7

Ścianka tapicerowana 60

Widok ścianki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 123 cm, szerokosć 60 cm, grubość 2 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Ścianka prostokątna, o geometrycznym kształcie występuje jako uzupełnienie modułowego systemu siedzisk. Jako element systemowy posiada możliwość łączenia go z innymi elementami systemu na pomocą specjalnych łączników bez użycia narzędzi.

2. Element stanowiący fragment modułowego systemu kanap, wykonany na bazie konstrukcji ramowej z kształtowników wypełniony pasywną akustycznie pianką S364 MD spełniającą normę PN-EN 20354 klasa pochłaniania A.

3. Panel tapicerowany tkaniną zszywaną z dwóch osobnych elementów stanowiących przód i tył.Tkanina zszywana w taki sposób , że po bokach i na górze tworzy się luźny margines o szerokości 5 mm , który uszczelnia szczeliny między sąsiadującymi panelami. Zamocowane i sąsiadujące ze sobą panele licują się ze sobą nie przepuszczając światła.

4. Zamocowany panel może służyć jako oparcie siedziska. Montowany do bocznej ściany kanapy lub stolika za pomocą pokręteł bez użycia narzędzi.

5. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: EN 1022, En 1728, EN 15373, EN 12520.
- atest dotyczący tapicerki.

6. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 480 g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 25. P8

Pufa sześcian

Widok pufy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

ogólna wysokość 41 cm, ogólna długość 42,5 cm, ogólna szerokość 42,5 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%

1. Pufa sześcienna, o geometrycznym kształcie występuje jako pojedynczy element.

2. Pufa posadowiona na czterech stopkach stalowych – w każdym narożniku pufy. Stelaż wykonany z rury stalowej o średnicy 25x2mm, zakończony stopkami o średnicy min. 40 mm ze stali nierdzewnej lub malowanej proszkowo. Stopki stalowe wyposażone w podkładki filcowe na twardą podłogę.

3. Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonanej na bazie sklejki i płyty wiórowej 16 mm wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22x2mm. Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 43 cm.

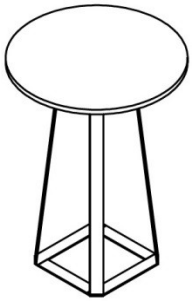
4. W celu zapewnienia komfortu użytkownika, jak i wysokiej trwałości konstrukcja pufy obłożona pianką ciętą trudnopalną o grubości 70 mm RF 50/60. Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi płaszczyznami.

5. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
- świadectwo z badań wytrzymałościowych wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normami: EN 1022, En 1728, EN 15373, EN 12520.
- atest dotyczący tapicerki.

6. Tkanina:
- Materiał: 100 % Polyester
- Ciężar: min. 250 g/ m2
- Odporność na piling zgodna z normą EN 12945-2
- Odporność na zapalenie zgodnie EN 1021 – 1 (tlący papieros), EN 1021 – 2 (zapałka)
- Odporność na ścieranie:min.100 000 cykli Martindale.

Poz. 26. S1

Stolik wysoki barowy



Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
średnica 80 cm, wysokość całkowita 109 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.

1. Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź blatu oklejona obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm.

2. Stelaż stolika wykonany z płaskowników stalowych o przekroju 60x6 mm. Konstrukcja stelaża w całości spawana, nie dopuszcza się konstrukcji skręcanej. Podstawa stelaża w kształcie kwadratu o bokach min. 42x42 cm. Elementy pionowe spawane pod kątem 80-85 stopni powinny być pochylone od narożników podstawy do wewnątrz blatu. Stelaż lakierowany proszkowo na podany kolor z wyczuwalną strukturą.

3. Blat montowany do stelaża za pośrednictwem trzpieni wpuszczanych w ram
stelaża i skręcanych śrubą imbusową z gwintem metrycznym, zapobiegającym podniesieniu blatu.

4. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną.

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną.

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 27. S2
Stolik kawowy I

Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:
średnica 50 cm, wysokość całkowita 55 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.

1. Blat wykonany z płyty MDF o grubości 25 mm z podfrezowaniem od dołu w obwodowej części. Skos w zewnętrznej dolnej części na odległość 45x15 mm. Malowany wg dostępnej kolorystyki.

2. Stelaż stolika wykonany z pręta stalowego o średnicy 16 mm ze stali nierdzewnej i lakierowanej na jeden z dostępnych kolorów. Konstrukcja stelaża w całości spawana, nie dopuszcza się konstrukcji skręcanej. Pręty stelaża gięte w dolnej części pod kątem 75-78 stopni, w górnej pod kątem 100-102 stopnie.

3. Blat montowany do stelaża przy pomocy blach przyspawanych do płozy i śrub z gwintem metrycznym i wpustek zamontowanych w blacie.
stelaża i skręcanych śrubą imbusową z gwintem metrycznym, zapobiegającym podniesieniu blatu.

4. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną.

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 28. S3

Stolik kawowy II

Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
szerokość całkowita 45 cm, długość całkowita 120 cm, wysokość całkowita 40 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.

1. Blat wykonany z płyty MDF o grubości 12 mm . Malowany wg dostępnej kolorystyki.

2. Stelaż stolika wykonany z profila stalowego o wymiarach 20x40 mm ze stali nierdzewnej i malowanych proszkowo na jeden z dostępnych kolorów. Konstrukcja stelaża w całości spawana, nie dopuszcza się konstrukcji skręcanej.

3. Blat montowany do stelaża za pomocą śrub i elementów złącznych do nóg.

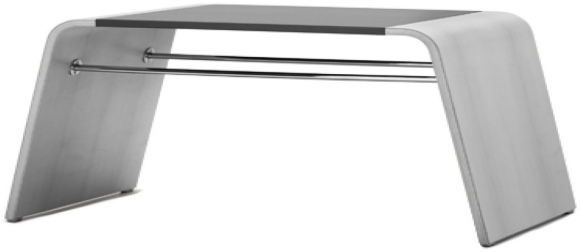
4. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

Atest Higieniczności na płytę MDF drewnopochodną.

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 29. S4

Stolik kawowy III



Widok stolika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
wysokość całkowita 50cm, szerokość całkowita 136 cm, ogólna głębokość 50cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%

1. Podstawa stolika – nogi, winny być wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 15 mm^{+}/- 0,5 mm. Nogi stolika okleinowane okleiną naturalną w kolorze dąb i dodatkowo pokryte lakierem poliuretanowym. Gęstość sklejki użytej do konstrukcji podstawy stolika winna wynosić co najmniej: 800 kg /m^3.

2. Blat stolika wykonany z płyty meblowej grubości 18mm,wzmocniony w kolorze grafitowym. Boki stolika łączone ze sobą przy pomocy dwóch prętów stalowych chromowanych o średnicy min. 15 mm Nogi stolika winny być zakończone stopkami wykonanymi z tworzywa. Wąskie powierzchnie wykończone poprzez olejowanie, a krawędzie i kanty dodatkowo woskowane dla uzyskania gładkich płaszczyzn.

3. Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- atest badań wytrzymałościowych.
- atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.

Poz. 30. S5

Stolik gastronomiczny

Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Stół na nogach sklejkowych powinien posiadać co najmniej poniższe wymiary:

wysokość całkowita 73 cm, szerokość całkowita 80 cm, ogólna głębokość 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Nogi stołu wykonane ze sklejki zwężające się ku dołowi wykończone nakładanymi stopkami z tworzywa PU. Sklejka winna być wykonana z – warstwy łuszczki: 3 warstwy poprzeczne brzozowe (w celu lepszej stabilizacji elementu), 5 warstw wzdłużnych bukowych. Grubość łuszczki sklejki :1,2 mm (- tolerancja 2%). Nogi stołu wykonane z sklejki po sprasowaniu powinny mieć grubość co najmniej 18 mm $^{+}$/- 0,5 mm. Gęstość sklejki użytej do konstrukcji nóg stołu powinna być co najmniej 800 kg /m^3. Materiał wierzchni nóg stołu to okleina naturalna w kolorze dąb. Krawędzie boczne stołu winny być olejowane i owoskowane w celu nadania gładkości powierzchni.

2. Blat stołu wykonany z płyty meblowej gr. 25 mm w kolorze białym, o rozmiarze 80x80 cmx2,5 cm.

3. Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- atest badań wytrzymałościowych zgodnych z normą: PN EN 1730, PN EN 15372
- atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.

Poz. 31. B1

Biurko komputerowe

Widok biurka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
wysokość mebla 72 - 88 cm, ogólna głębokość 80 cm, ogólna szerokość 140 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1.Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane R=2 mm. Kolor okleiny wg podanej kolorystyki.

2. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 40x30mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.

3. Stelaż powinien umożliwiać montaż nóg okrągłych (fi 42mm) lub kwadratowych (50x50mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Kształt nogi do wyboru przez inwestora na etapie zamówienia.

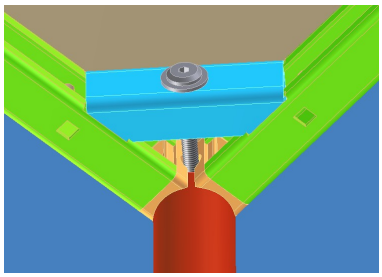
4.Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy wpuszczone w nogę oraz mostek dociągający nogę do ramy stelaża. Montaż umożliwiający szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

5. Węzeł mocujący nogę do stelaża biurka, która ma kształt rury i usytuowany jest w narożniku stelaża wykonanego z kształtowników, posiada dwie nakładki stykające się z nogą, które osadzone są w kształtownikach stelaża. Wewnątrz profilu nogi osadzona jest przesuwnie wkładka mająca w przekroju kształt części koła, rys nr 3. Wkładka zawiera otwór, w którym umieszczona jest nakrętka ze śrubą łączącą wkładkę z łącznikiem. Łącznik osadzony jest skośnie w narożniku stelaża i ma kształt ceownika z ukosowanymi występami na końcach. Występy te osadzone są w prostokątnych otworach stelaża. Opisanie

rozwiązanie przedstawia rys. nr 2.

Rys. nr 1

Rys. nr 2 Sposób montażu nóg ze stelażem.



Rys nr 3. Odlew dla nogi okrągłej.

6. Noga okrągła wyposażona jest w regulator wysokości z zakresem regulacji wynoszącym 72-88cm, noga kwadratowa – 72-82.

7. Całość stelaża i nóg malowana na kolor RAL 9006 lub kolor RAL 9003 oraz wstawki chromowane łącznika nóg biurka z ramą obwiedniową.

8. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego systemu montażu nóg mebla do stelaża, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe takie jak: stabilność mebla, wytrzymałość oraz łatwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się elementów łączących i śrub z tworzywa.

9. W narożnikach od strony zewnętrznej blatu przeciwstawnie w narożnikach maskowane otwory przelotowe na kable fi 50 mm. Biurko powinno być wyposażone w funkcjonalne elementy poziomego i pionowego prowadzenia kabli (korytka i spinki).

10.

Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.

Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :

PN-EN 527-1,

PN-EN 527-2,

PN-EN 14073-2,

PN-EN 14749,

PN-F-06001-1

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 32. B2

Stół konferencyjny

Widok stół ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
wysokość mebla 72 - 88 cm, ogólna głębokość 100 cm, ogólna szerokość 200 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1.Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane R=2 mm. Kolor okleiny wg podanej kolorystyki.

2. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 40x30mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.

3. Stelaż powinien umożliwiać montaż nóg okrągłych (fi 42mm) lub kwadratowych (50x50mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Kształt nogi do wyboru przez inwestora na etapie zamówienia.

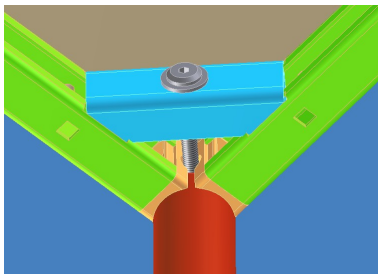
4.Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy wpuszczone w nogę oraz mostek dociągający nogę do ramy stelaża. Montaż umożliwiający szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

5. Węzeł mocujący nogę do stelaża biurka, która ma kształt rury i usytuowany jest w narożniku stelaża wykonanego z kształtowników, posiada dwie nakładki stykające się z nogą, które osadzone są w kształtownikach stelaża. Wewnątrz profilu nogi osadzona jest przesuwnie wkładka mająca w przekroju kształt części koła, rys nr 3. Wkładka zawiera otwór,

w którym umieszczona jest nakrętka ze śrubą łączącą wkładkę z łącznikiem. Łącznik osadzony jest skośnie w narożniku stelaża i ma kształt ceownika z ukosowanymi występami na końcach. Występy te osadzone są w prostokątnych otworach stelaża. Opisanie rozwiązanie przedstawia rys. nr 2.

Rys. nr 1

Rys. nr 2 Sposób montażu nóg ze stelażem.



Rys nr 3. Odlew dla nogi okrągłej.

6. Noga okrągła wyposażona jest w regulator wysokości z zakresem regulacji wynoszącym 72-88cm, noga kwadratowa – 72-82.

7. Całość stelaża i nóg malowana na kolor RAL 9006 lub kolor RAL 9003 oraz wstawki chromowane łącznika nóg biurka z ramą obwiedniową.

8. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego systemu montażu nóg mebla do stelaża, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe takie jak: stabilność mebla, wytrzymałość oraz łatwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się elementów łączących i śrub z tworzywa.

9. W narożnikach od strony zewnętrznej blatu przeciwstawnie w narożnikach maskowane otwory przelotowe na kable fi 50 mm. Biurko powinno być wyposażone w funkcjonalne elementy poziomego i pionowego prowadzenia kabli (korytka i spinki).

10.

Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty:
Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.

Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :

PN-EN 527-1,

PN-EN 527-2,

PN-EN 14073-2,

PN-EN 14749,

PN-F-06001-1

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 33. B3

Stół konferencyjny mobilny I

Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
wysokość mebla 72 - 88 cm, ogólna głębokość 90 cm, ogólna szerokość 200 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1.Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane R=2 mm. Kolor okleiny wg podanej kolorystyki.

2. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 40x30mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.

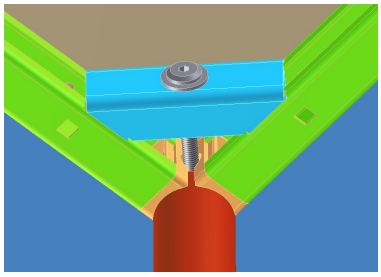
3. Stelaż powinien umożliwiać montaż nóg okrągłych (fi 42mm) lub kwadratowych (50x50mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Kształt nogi do wyboru przez inwestora na etapie zamówienia.

4.Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy wpuszczone w nogę oraz mostek dociągający nogę do ramy stelaża. Montaż umożliwiający szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

5. Węzeł mocujący nogę do stelaża biurka, która ma kształt rury i usytuowany jest w narożniku stelaża wykonanego z kształtowników, posiada dwie nakładki stykające się z nogą, które osadzone są w kształtownikach stelaża. Wewnątrz profilu nogi osadzona jest przesuwnie wkładka mająca w przekroju kształt części koła, rys nr 3. Wkładka zawiera otwór, w którym umieszczona jest nakrętka ze śrubą łączącą wkładkę z łącznikiem. Łącznik osadzony jest skośnie w narożniku stelaża i ma kształt ceownika z ukosowanymi występami na końcach. Występy te osadzone są w prostokątnych otworach stelaża. Opisanie rozwiązanie przedstawia rys. nr 2.

Rys. nr 1

Rys. nr 2 Sposób montażu nóg ze stelażem.



Rys nr 3. Odlew dla nogi okrągłej.

6. Nogi biurka należy wyposażyć w kółka o średnicy ok. 80mm. Miniumum dwa kółka muszą posiadać hamulec.

7. Całość stelaża i nóg malowana na kolor RAL 9006 lub kolor RAL 9003 oraz wstawki chromowane łącznika nóg biurka z ramą obwiedniową.

8. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego systemu montażu nóg mebla do stelaża, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe takie jak: stabilność mebla, wytrzymałość oraz łatwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się elementów łączących i śrub z tworzywa.
9. W narożnikach od strony zewnętrznej blatu przeciwstawnie w narożnikach

maskowane otwory przelotowe na kable fi 50 mm. Biurko powinno być wyposażone w funkcjonalne elementy poziomego i pionowego prowadzenia kabli (korytka i spinki).

10.

Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.

Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :

PN-EN 527-1,

PN-EN 527-2,

PN-EN 14073-2,

PN-EN 14749,

PN-F-06001-1

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 34. B4

Stół kwadratowy mobilny

Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
wysokość mebla 72 - 88 cm, ogólna głębokość 80 cm, ogólna szerokość 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2% cm.

1.Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane R=2 mm. Kolor okleiny wg podanej kolorystyki.

2. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 40x30mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.

3. Stelaż powinien umożliwiać montaż nóg okrągłych (fi 42mm) lub kwadratowych (50x50mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Kształt nogi do wyboru przez inwestora na etapie zamówienia.

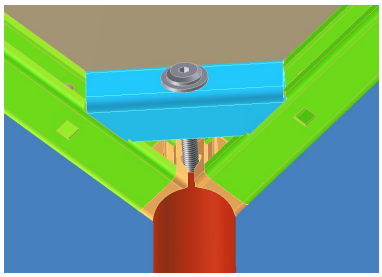
4.Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy wpuszczone w nogę oraz mostek dociągający nogę do ramy stelaża. Montaż umożliwiający szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

5. Węzeł mocujący nogę do stelaża biurka, która ma kształt rury i usytuowany jest w narożniku stelaża wykonanego z kształtowników, posiada dwie nakładki stykające się z nogą, które osadzone są w kształtownikach stelaża. Wewnątrz profilu nogi osadzona jest przesuwnie wkładka mająca w przekroju kształt części koła, rys nr 3. Wkładka zawiera otwór, w którym umieszczona jest nakrętka ze śrubą łączącą wkładkę z łącznikiem. Łącznik osadzony jest skośnie w narożniku stelaża i ma kształt ceownika z ukosowanymi występami na końcach. Występy te osadzone są w prostokątnych otworach stelaża. Opisanie

rozwiązanie przedstawia rys. nr 2.

Rys. nr 1

Rys. nr 2 Sposób montażu nóg ze stelażem.



Rys nr 3. Odlew dla nogi okrągłej.

6. Nogi biurka należy wyposażyć w kółka o średnicy ok. 80mm. Miniumum dwa kółka muszą posiadać hamulec.

7. Całość stelaża i nóg malowana na kolor RAL 9006 lub kolor RAL 9003 oraz wstawki chromowane łącznika nóg biurka z ramą obwiedniową.

8. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego systemu montażu nóg mebla do stelaża, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe takie jak: stabilność mebla, wytrzymałość oraz łatwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się elementów łączących i śrub z tworzywa.

9. W narożnikach od strony zewnętrznej blatu przeciwstawnie w narożnikach maskowane otwory przelotowe na kable fi 50 mm. Biurko powinno być wyposażone w funkcjonalne elementy poziomego i pionowego prowadzenia kabli (korytka i spinki).

10. Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.

Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :

PN-EN 527-1,

PN-EN 527-2,

PN-EN 14073-2,

PN-EN 14749,

PN-F-06001-1

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 35. B5

Stół kwadratowy

Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
wysokość mebla 72 - 88 cm, ogólna głębokość 80 cm, ogólna szerokość 80 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%

1.Blat z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane R=2 mm. Kolor okleiny wg podanej kolorystyki.

2. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 40x30mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.

3. Stelaż powinien umożliwiać montaż nóg okrągłych (fi 42mm) lub kwadratowych (50x50mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Kształt nogi do wyboru przez inwestora na etapie zamówienia.

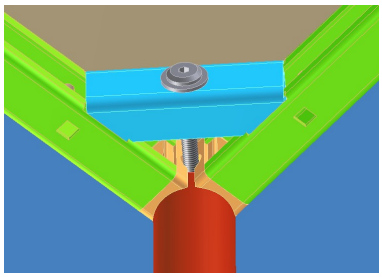
4.Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy wpuszczone w nogę oraz mostek dociągający nogę do ramy stelaża. Montaż umożliwiający szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

5. Węzeł mocujący nogę do stelaża biurka, która ma kształt rury i usytuowany jest w narożniku stelaża wykonanego z kształtowników, posiada dwie nakładki stykające się z nogą, które osadzone są w kształtownikach stelaża. Wewnątrz profilu nogi osadzona jest przesuwnie wkładka mająca w przekroju kształt części koła, rys nr 3. Wkładka zawiera otwór, w którym umieszczona jest nakrętka ze śrubą łączącą wkładkę z łącznikiem. Łącznik osadzony jest skośnie w narożniku stelaża i ma kształt ceownika z ukosowanymi występami na końcach. Występy te osadzone są w prostokątnych otworach stelaża. Opisanie

rozwiązanie przedstawia rys. nr 2.

Rys. nr 1

Rys. nr 2 Sposób montażu nóg ze stelażem.



Rys nr 3. Odlew dla nogi okrągłej.

6. Noga okrągła wyposażona jest w regulator wysokości z zakresem regulacji wynoszącym 72-88cm, noga kwadratowa – 72-82.

7. Całość stelaża i nóg malowana na kolor RAL 9006 lub kolor RAL 9003 oraz wstawki chromowane łącznika nóg biurka z ramą obwiedniową.

8. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego systemu montażu nóg mebla do stelaża, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe takie jak: stabilność mebla, wytrzymałość oraz łatwość wielokrotnego montażu i demontażu bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się elementów łączących i śrub z tworzywa.

9. W narożnikach od strony zewnętrznej blatu przeciwstawnie w narożnikach maskowane otwory przelotowe na kable fi 50 mm. Biurko powinno być wyposażone w funkcjonalne elementy poziomego i pionowego prowadzenia kabli (korytka i spinki).

10.

Atesty i certyfikaty które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.

Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :

PN-EN 527-1,

PN-EN 527-2,

PN-EN 14073-2,

PN-EN 14749,

PN-F-06001-1

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 36. B6

Stół konferencyjny mobilny II

Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:
Długość 150 cm, szerokość 75 cm, wysokość 73 cm – tolerancja wymiarów +- 2%.

1. Stół konferencyjny ze składaną podstawą – stelażem wykonanym ze stopu aluminium polerowanego (nie dopuszcza się elementów stalowych, tworzywowych itp.). Nogi podstawy o zróżnicowanym przekroju owalnym, z wyraźnym przegięciem na wysokości między 55-58 cm. Konstrukcja aluminiowa mocowana do blatu w min. 4 punktach z jednej strony. Stół wyposażony w mechanizm składania podstawy za pomocą aluminiowego klipsa. Złożone podstawy stołu położone są równolegle do powierzchni blatu stołu. Nogi zakończone kółkami z hamulcem mocowane na stalowym trzpieniu.

2. Blat stołu wykonany z płyty z brzozy o konstrukcji przekroju plastra miodu opartego na wzmocnionej ramie, o grubości blatu min. 22 mm. Wierzchnia płaszczyzna blatu pokryta okleiną naturalną buk. Wyraźnie widoczna struktura sklejki na krawędzi blatu. Krawędzie blatu zaokrąglone. Blat z uchwytem - otworem owalnym (również z widoczną strukturą sklejki) w części centralnej pozwalającym na przeprowadzenie okablowania oraz służącym do przenoszenia i składania stołu.

3. Atesty, które należy dostarczyć do oferty:

- atest badań wytrzymałościowych.
- atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.

Poz. 37. B7

Stół audytoryjny

Widok stołu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:
Długość 250 cm, szerokość 75 cm, wysokość 73 cm – tolerancja wymiarów +- 2%.

1. Stół audytoryjny ze składaną podstawą – stelażem wykonanym ze stopu aluminium polerowanego (nie dopuszcza się elementów stalowych, tworzywowych itp.). Nogi podstawy o zróżnicowanym przekroju owalnym, z wyraźnym przegięciem na wysokości między 55-58 cm. Konstrukcja aluminiowa mocowana do blatu w min. 4 punktach z jednej strony. Stół wyposażony w trzy pary nóg zakończone stopkami na stalowym trzpieniu.

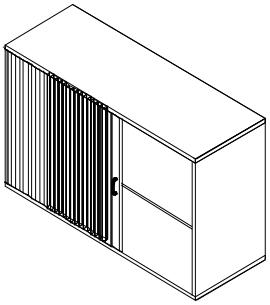
2. Blat stołu wykonany z płyty z brzozy o konstrukcji przekroju plastra miodu opartego na wzmocnionej ramie, o grubości blatu min. 22 mm. Wierzchnia płaszczyzna blatu pokryta okleiną naturalną buk. Wyraźnie widoczna struktura sklejki na krawędzi blatu. Krawędzie blatu zaokrąglone. Blat z uchwytem - otworem owalnym (również z widoczną strukturą sklejki) w części centralnej pozwalającym na przeprowadzenie okablowania.

3. Blenda czołowa z białej plexi.

4. Atesty, które należy dostarczyć do oferty:
   atest badań wytrzymałościowych.
   atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.

Poz. 38. R1

Szafka niska z żaluzją



Widok szafki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

szerokość całkowita 120 cm, głębokość całkowita 43 cm, wysokość całkowita 74+ 7 cm.
Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.

1. Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości minimum 18mm, obustronnie melaminowanej na podany kolor. Wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane R=2mm. Ścianę tylną należy wykonać z płyty HDF o grubości min 3mm, jestnostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny.

2. Ścianę tylną należy wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Korpus szaf łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia (nie dotyczy ściany tylnej). Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Przestrzeń wewnętrzną szafni należy wyposażyć w przegrodzę pionową oraz po jednej półce na każdą z przestrzeni.

3. Front szafki należy wykonać z żaluzji tworzywowej w kolorze srebrnym. Żaluzja powinna poruszać się poziomo w prawlą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Należy zastosować system prowadnic wpuszczonych w korpus oraz element zwijający żaluję po jednej ze stron. Nie dopuszcza się wykonania frontu chowanego za ścianę tylną.

4. Front żaluzjowy powinien posiadać zamek patentowy z wymienną wkładką. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem.

5. Front żaluzjowy wyposażyć w uchwyt metalowy w kształcie litery C o rozstawie śrub 96mm lakierowany proszkowo w strukturze mat na kolor RAL 9006.

6. Szafa powinna być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w kolorze RAL 9006 . Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego.

7. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

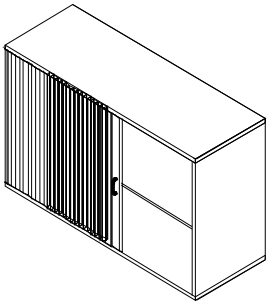
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 39. R2

Szafka półwysoka z żaluzją



Widok szafki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

szerokość całkowita 120 cm, głębokość całkowita 43 cm, wysokość całkowita 148+ 7 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.

1. Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości minimum 18mm, obustronnie melaminowanej na podany kolor. Wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Ścianę tylną należy wykonać z płyty HDF o grubości min 3mm, jestnostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny.

2. Ścianę tylną należy wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Korpus szaf łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia (nie dotyczy ściany tylnej). Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Przestrzeń wewnętrzną szafni należy wyposażyć w przegrodzę pionową oraz po trzy półki w każdej z przestrzeni.

3. Front szafki należy wykonać z żaluzji tworzywowej w kolorze srebrnym. Żaluzja powinna poruszać się poziomo w prawlą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Należy zastosować system prowadnic wpuszczonych w korpus oraz element zwijający żaluję po jednej ze stron. Nie dopuszcza się wykonania frontu chowanego za ścianę tylną.

4. Front żaluzjowy powinien posiadać zamek patentowy z wymienną wkładką. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem.

5. Front żaluzjowy wyposażyć w uchwyt metalowy w kształcie litery C o rozstawie śrub 96mm lakierowany proszkowo w strukturze mat na kolor RAL 9006.

6. Szafa powinna być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w kolorze RAL 9006 . Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego.

7. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

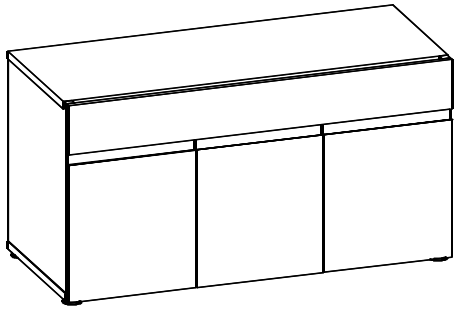
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 40. R3

Szafka niska z drzwiami



Widok szafki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

szerokość całkowita 120 cm, głębokość całkowita 50 cm, wysokość całkowita 65 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.

1. Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości minimum 18mm, obustronnie melaminowanej na podany kolor. Wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża fazowane R=2mm. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny należy wykonać o grubości min 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18mm.

2. Elementy korpusu należy połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

3. W górnej części szafkę należy wyposażyć w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych w kolorze srebrnym lub szarym z pełnym wysuwem, samodociągiem oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwytu (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym należy umieścić listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym a frontem szuflady.

4. Front szuflady należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na podany kolor. Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 16mm obustronnie melaminowanej na kolor jasny popiel.

5. Pod szufladą należy zastosować trzy fronty skrzydłowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na podany kolor. Widoczne krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Górną krawędź drzwi wyposażyć w listwę pochwytową wykonaną z anodowanego aluminium (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów frontowych). Fronty należy wyposażyć w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min. 110° oraz cichy domyk.

6. Szafkę należy posadowić na min 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min 10 mm.

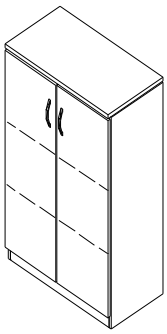
7. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną.

Poz. 41. R4

Szafa półwysoka z drzwiami



Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
szerokość całkowita 120 cm, głębokość całkowita 46,1 cm, wysokość całkowita 113,7 cm.
Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.

1. Fronty szafki: Płyta wiórowa melaminowana grubości 18mm, krawędzie oklejone obrzeżem PCV grubości 2mm. Drzwi wyposażone w zawiasy z kątem otwarcia 270°.

2. Konstrukcja szafy: korpus wykonany z płyty wiórowej melaminowanej grubości 18mm, wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV grubości 2mm. Korpus szaf montowany za pomocą złącz mimośrodowych. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm. Wieniec górny oraz dolny nakładany wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm.

3. Cokół do szaf wykonany z blachy stalowej lakierowanej proszkowo i wyposażony w regulację poziomu (min. 10 mm), cztery lub sześć punktów regulacji (w zależności od szerokości).

4. Półki metalowe - Wykonane z profilowanej blachy stalowej, lakierowanej proszkowo, z funkcją zawieszania teczek kartotekowych A4. Półki wyposażone w podpórki typu secura – z blokadą wysuwu. Regulacja wysokości położenia półek na całej wysokości korpusu co 32 mm.

5. Uchwyt do drzwi z płyty melaminowanej: Uchwyt dwupunktowy, w kształcie litery C,

rozstaw 128mm, z kluczem (w komplecie 1 klucz łamany, 1 prosty)

6. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:
   Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.

   Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :

   PN-EN 14073-2

   PN-EN 14749

   PN-F-06001

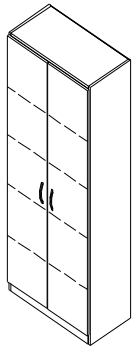
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 42. R5

Szafa wysoka aktowa



Widok szafki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

szerokość całkowita 80 cm, głębokość całkowita 42 cm, wysokość całkowita 186 cm.
Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.

1. Szafę należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o gr. min 18 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na podany kolor . Krawędzie frontowe należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty.

2. Ścianę tylną należy wykonać z płyty HDF gr. 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny. Ścianę tylną należy wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Wieniec górny należy wpuścić pomiędzy boki korpusu.

3. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złączy mimośrodowych powinno pozwalać na wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

4. Półki mocowane za pomocą metalowych kołków, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek stałych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

5. Szafę należy posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min. 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

6. Szafę należy wyposażyć w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°. Drzwi powinny posiadać zamek patentowy z wymienną wkładką. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem.

7. Każdy z frontów wyposażyć w uchwyt metalowy lakierowany proszkowo na podany kolor. Uchwyty w kształcie litery C o rozstawie śrub 96mm.

8. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.

Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :

PN-EN 14073-2

PN-EN 14749,

PN-F-06001

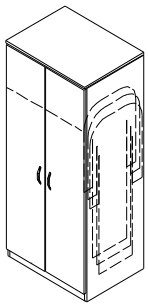
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 43. R6

Szafa wysoka ubraniowa



Widok szafki ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:

szerokość całkowita 80 cm, głębokość całkowita 58 cm, wysokość całkowita 186 cm. Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.

1. Szafę należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o gr. min 18 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na podany kolor . Krawędzie frontowe należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty.

2. Ścianę tylną należy wykonać z płyty HDF gr. 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny. Ścianę tylną należy wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Wieniec górny należy wpuścić pomiędzy boki korpusu.

3. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złączy mimośrodowych powinno pozwalać na wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

4. Półki mocowane za pomocą złącz mimośrodowych w górnej części szafy tworząc jedną przestrzeń segregatorową. Pozostałą przestrzeń garderobianą wyposażyć w drążek poprzeczny umożliwiający powieszenie ubrań.

5. Szafę należy posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min. 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

6. Szafę należy wyposażyć w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°. Drzwi powinny posiadać zamek patentowy z wymienną wkładką. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania

klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem.

7. Każdy z frontów wyposażyć w uchwyt metalowy lakierowany proszkowo na podany kolor. Uchwyty w kształcie litery C o rozstawie śrub 96mm.

8. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

Certyfikat wytrzymałościowy potwierdzający wysoką jakość produktu, wydany przez niezależną instytucję certyfikującą COBRABID BBC lub równoważny.

Certyfikat ten powinien potwierdzać zgodność z normą w zakresie :

PN-EN 14073-2

PN-EN 14749,

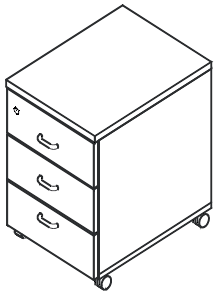
PN-F-06001

Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 44. KP
Kontener podbiurkowy



Widok kontenera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

szerokość całkowita 43 cm, głębokość całkowita 58 cm, wysokość całkowita 61 cm.
Dopuszczalne odchylenie od wymiarów +-2%.

1. Kontener należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o gr. min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na podany kolor . Widoczne krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

2. Wieniec dolny skręcany z bokami korpusu za pomocą wkrętów imbusowych typu konfirmat, pozostałe łączenia elementów korpusu za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złączy mimośrodowych powinno pozwolić na wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

3. Konstrukcja kontenera wieńcowa. Kontener posadowiony na samojezdnych kółkach tworzywowych w kolorze czarnym.

4. Kontener należy wyposażyć w trzy równe szuflady. Front szuflad wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o gr. min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu kontenera. Korpus szuflad należy wykonać z płyty wiórowej o gr. min 18mm w kolorze popielatym, dno szuflad wykonać z płyty HDF gr. min 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały.

5. Szuflady powinny być wyposażona w metalowe prowadnice rolkowe oraz zamek centralny, blokujący wszystkie szuflady jednocześnie. Zamek powinien posiadać wymienną wkładkę oraz możliwość zastosowania klucza master. Górną szufladę należy wyposażyć w nakładany piórnik tworzywowy w kolorze czarnym. Każdy z frontów powinien być otwierany za pomocą uchwytu metalowego w kształcie litery C o rozstawie śrub 96mm, lakierowanego proszkowo na podany kolor.

6. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

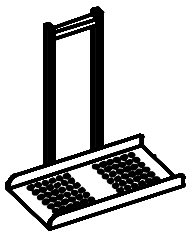
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 45. PC

Panel podwieszany.

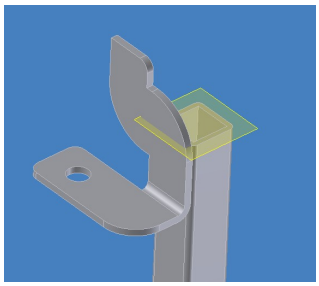


Widok panela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
wysokość ogólna 55 cm, głębokość ogólna 53 cm, szerokość ogólna 28 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Półka metalowa, lakierowana proszkowo w kolorze RAL 9006 podwieszany pod biurko, na stację PC.

2. Zawiesie na stację komputerową PC, wykonane z blachy giętej i perforowanej o grubości 1,5mm, malowanej proszkowo. Zawieszone na profilu stalowym o przekroju 14x14mm, wczepionym i przykręconym do ramy biurka z możliwością szybkiego i prostego demontażu.



Element mocujący dodatkowe

wyposażenie biurka ze stelażem

3. Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 46. M1

Wózek z półeczkami

Widok wózka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:
Wysokość całkowita – 143 cm, ogólna szerokość 53 cm, ogólna głębokość – 55 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Półki wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 25mm (półka dolna) i 18mm (pozostałe półki). Wszystkie krawędzie oklejane 2mm PCV. Wyposażone w cztery kółka (fi 100mm), w tym 2 z hamulcem.

2. Stelaż wykonany z rurki giętej o przekroju fi 22, grubość. ścianki 1,5mm, całość lakierowana proszkowo. Uchwyt do przesuwania prezentera wyposażony jest w piankę ochronną z izolacją.

3. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:
Certyfikat E1 na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na płytę wiórową melaminowaną,

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 47. M2

Tablica mobilna magnetyczna

Widok tablicy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
Wysokość całkowita – 180 cm, ogólna szerokość 120 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Tablica magnetyczna to mobilna pojedyncza dwustronna ścianka parawanowa wykorzystywana także jako tablica suchościeralna.
2. Powierzchnia tablicy wykonana z lakierowanej na biało blachy umożliwia prezentacje danych przyczepionych za pomocą magnesów.
3. Wyposażona jest w blat dwustronny, wykonany z blachy suchościeralno- magnetycznej, oprawiony w ramę z anodowanego aluminium w naturalnym kolorze.
4. Podstawa tablicy czyli stelaż wykonany z profila aluminiowego o przekroju kwadratowym, przykręconym do boku tablicy na śruby stalowe, wyposażony w kółka jezdne z hamulcami.

5. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

Poz. 48. M3

Tablica papierowa

Widok tablicy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Wymiary:
Wysokość całkowita – 103 cm, ogólna szerokość 72 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Blat suchościeralno-magnetyczny, dodatkowo wzmocniony białą płytą z MDF, wykonany z odpowiednio wyprofilowanego arkusza blachy z elegancko zaokrąglonymi krawędziami. Wymiary blatu: wysokość-72cm, szerokość 103cm.
2. Sprężynujący docisk papieru do bloków o formacie70×100, z regulowanym rozstawem bolców do zawieszania papieru. Specjalna konstrukcja nogi środkowej gwarantuje wyjątkową stabilność. Półka na markery. Trójnożny stojak z regulacją wysokości.
3. Posiada dwa wysuwane ramiona do zawieszania kartek papieru.
4. Wyposażony jest w wielofunkcyjną półkę, umiejscowioną z tyłu tablicy, która umożliwia umieszczenie materiałów niezbędnych do prowadzenia wykładu.
5. Dodatkowo posiada mobilną podstawę jezdną, posiadającą 3 kołka z czego 2 są blokowane hamulcem. Podstawa w kolorze granatowym współgra z kolorystyką flipchartu.

5. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:

Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

.

Poz. 49. M4

Wieszak ubraniowy panelowy

Widok wieszaka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
Wysokość całkowita – 155 cm, ogólna szerokość 140 cm, ogólna głębokość 42 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1. Wieszak panelowy – wolnostojący ze stali lakierowanej proszkowo na kolor RAL 9006. Płaskowniki i profile stalowe malowane proszkowo, kolor srebrny metalik mat.

2. Wieszak posiada półkę górną na wysokości 150 cm wykonana z płaskowników stalowych.

3. Certyfikaty i atesty, które należy dołączyć do oferty:
   - Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

.

Poz. 50. M5

Wieszak ubraniowy

Widok wieszaka ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
Wysokość całkowita – 167 cm, ogólna głębokość 44 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +-2%.

1. Wieszak ubraniowy wykonany z rury stalowej o przekroju:
   Dolna część wieszaka – rura elipsa fi 35x20x1,5 mm;
   Górna cześć wieszaka – rura fi 20x1,5mm;
   Uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm.

2. Posadowiony na trzech nogach malowany farbą proszkową w kolorze metalik RAL 7021, .

3. W górnej części wyposażony w trzy większe i trzy mniejsze wieszaki. Mniejsze wieszaki w kształcie haczyków z możliwością montażu w różnych kolorach (do wyboru z palety min. 5 kolorów).

4. Atesty, które należy dołączyć do oferty:
   - Atest Higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.

.

Poz. 51. M6

Mównica

Widok mównicy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:
Wysokość całkowita – 115 cm, ogólna szerokość 55 cm, wymiar blatu: 45 x 55 cm, wymiar stopy 45 x 55 cm – tolerancja wszystkich wymiarów +- 2%.

1.Mównica wykonana z plexi o grubości odpowiednio: stopa – 12 mm, noga i blat – 10 mm.

2. Boki nogi wyposażone są w uchwyty umożliwiające przeniesienie mównicy w inne miejsce.

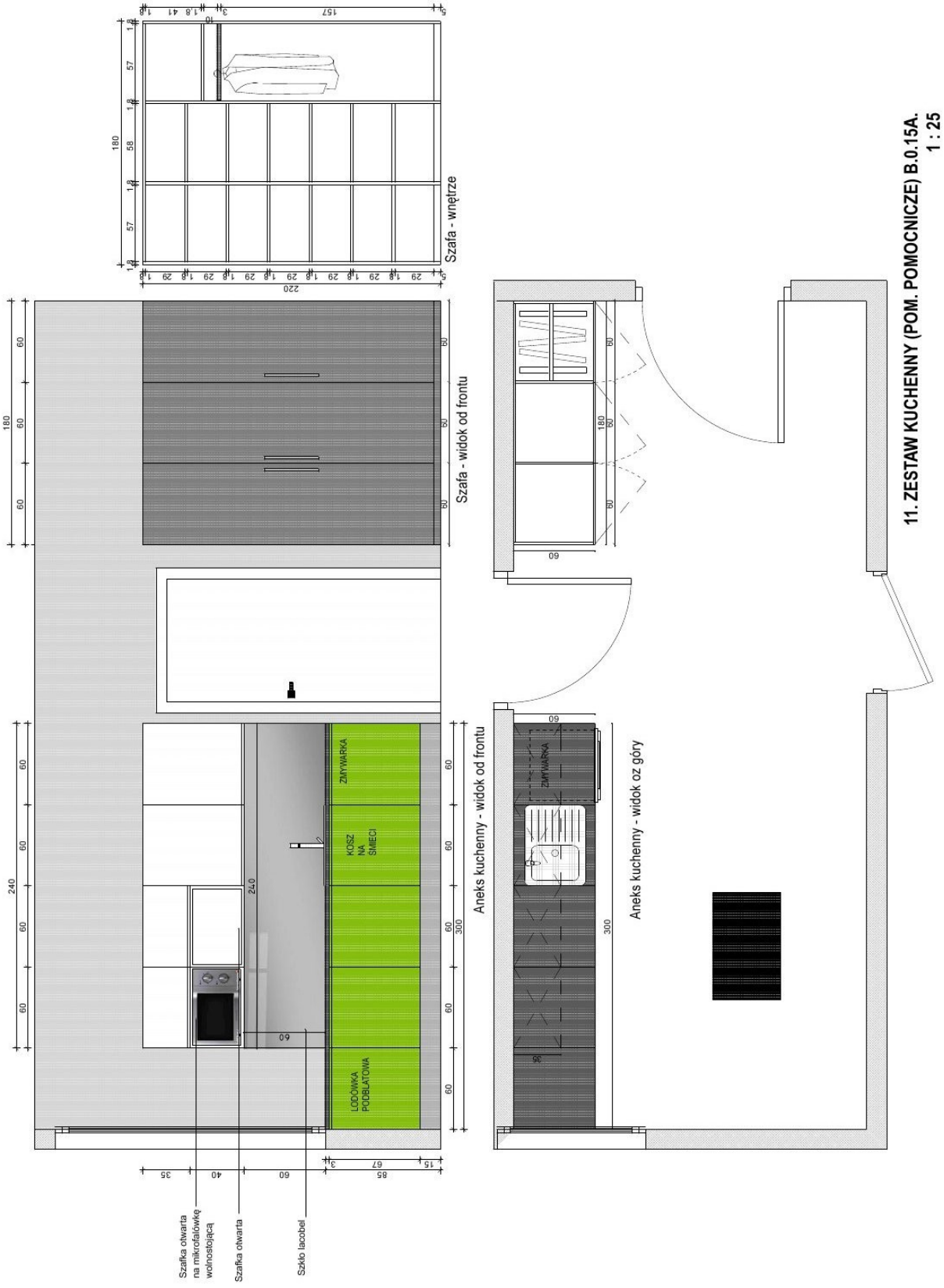
3. W 3/4 wysokości nogi znajduje się półeczka.

4. Przednia ściana nogi jest zmatowiona za pomocą folii dekoracyjnej, na powierzchni tej można zamontować dowolny materiał reklamowy w postaci foliowej naklejki.

.

Poz. 52. AK

Aneks kuchenny



Widok aneksu kuchennego ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Zabudowa aneksu kuchennego wg podanych rysunków (dokładne wymiary pobrać z natury).

Korpusy szafek kuchennych górnych wykonane z płyty melaminowanej w kolorze Biały Platynowy U980 wg oznaczeń KRONOSPAN o gęstości 650-690kg/m3 wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1, gr. 18 mm. Korpusy szafek dolnych oraz wysokich, wieńce dolne i górne, półki i boki wykonane z płyty gr. 18 mm i oklejone obrzeżem PCV gr. 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Kolor Aluminium F509 wg KRONOSPAN. Szafki muszą posiadać przestrzeń półkową umożliwiającą swobodne wkładanie naczyń i przedmiotów kuchennych, montaż urządzeń typu lodówka podblatowa, zmywarka oraz wszystkie półki mocowane systemem wykluczającym możliwość ich wypadnięcia i zarazem zwiększające stabilność mebla.

Fronty proste – płyta MDF gr. 12 mm lakierowane na wysoki połysk w kolorze RAL 6018, w kolorze RAL 9016 oraz z płyty melaminowanej w kolorze Aluminium F509 wg oznaczeń KRONOSPAN o gęstości 650-690kg/m3 wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1.

Blat kuchenny z płyty postformingowej w kolorze czarno-szarym (struktura łupka) gr. 3,8cm, brzeg zaokrąglony, kolor Kromo D 1007B2 wg KRONOSPAN.

Zawiasy frontów mocowane do korpusów za pomocą zawiasów CLICK wg BLUM lub równoważne o możliwym kącie otwarcia 110 stopni. Na zawiasach winny być zamocowane spowalniacze.

Prowadnice szuflad – pełen wysuw ze spowalniaczami – system TANDEM-BOX wg BLUM lub równoważne.

Podnośniki witryn górnych - podnośniki AVENTOS HK wg BLUM lub równoważne.

Uchwyty do szafek kuchennych : Do frontów kuchennych – frezowane od góry do szafek dolnych, frezowane od dołu – do szafek górnych. Do szafy wysokiej: UR3 ZOBAL dł. 40 cm lub równoważne.

Cokół wys. 9 cm z płyty meblowej gr. 18 mm w kolorze Aluminium F509 wg KRONOSPAN cofnięty za linię frontów o 50 mm.

Wyposażenie szafek:

- w szufladzie pod płytą – separatory sztućców i talerzy (drewno lub PCV),
- szafka podlewozmywakowa – kosz na śmieci PCV – 30 l,

Uwaga:

Wysokość mebli kuchennych z blatem: 85 cm od gotowej posadzki!
Przy założeniu 85 cm, wysokości elementów kształtują się następująco:
Meble wysokie – wys. **220 cm** (z cokołem).
Meble niskie - wys. **72 cm + 9 cm cokół**
Blat z płyty melaminowanej – **3,8 cm grubości**.
Blat roboczy – cały blat kuchenny: **85 cm.**
Na ścianie ciągu kuchennego - płyta ochronna ze szkła lakierowanego – kolor szary metallic RAL 9006. Szkło przyklejone do ściany w taki sposób aby nachodziła na blat. Pozwoli to uniknąć montażu listwy pomiędzy ścianą a blatem kuchennym. Jako oświetlenie blatu roboczego - ledowe kolorze białym – włączanie w miejscu.

Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- atest higieniczny płyty meblowej melaminowanej E1 w zakresie grubości: 6,0 – 40,0 mm – zgodny z normą PN EN 14322
- atest higieniczny na blat z płyty postforming E1 w zakresie grubości 19,0 – 38,0 mm
- atest higieniczny płyty MDF E1 w zakresie grubości: 5,0 – 28,0 mm – zgodny z normą PN EN 14322
- atest higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych
- atest higieniczny uchwytów z aluminium anodowanego
- dożywotna gwarancja na okucia meblowe

Zestawienie urządzeń AGD:

Zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem:
Typ 1-komorowy, Z ociekaczem, Odwracalny, Szerokość [mm] 790, Długość [mm] 500, Głębokość [mm] 170, Materiał: Stal, Sposób montażu: Do podbudowy, Otwory: Możliwość wybicia maksymalnie dwóch otworów, Min. szerokość szafki [mm]: 450, Szerokość wcięcia w blacie [mm]: 770, Długość wcięcia w blacie [mm]: 480, Kształt komór: Prostokątny, Zastosowane technologie: Automatyczny korek, Załączone wyposażenie: Komplet odpływowy, Syfon.

Bateria mieszakowa z ruchomą wyciąganą wylewką:

Ze zmiennym strumieniem wody, Głowica z zaworem ceramicznym, Elastyczne przyłącza w oplocie stalowym, Otwór na baterię śr. 35 mm, Wysięg 220 mm, Wysokość 110/161 mm

Kolor: antracyt, chrom. Głowica ceramiczna pod warunkiem zamontowania zaworów z filtrem.

Lodówka podblatowa – funkcje i cechy:
Pojemność chłodziarki netto: 105 l, Pojemność zamrażarki netto: 17 l, Pojemność całkowita brutto: 124 l, Szerokość: 54 cm, Wysokość: 87.5 cm, Głębokość: 54 cm, Kolor: Biały, Poziom hałasu: 41 dB, Zdolność zamrażania: 2 kg/24h, Czas przechowywania w czasie awarii: 11 godz., Roczny pobór energii: 186 kWh, Ilość półek: 3 szt., Czynnik chłodniczy R 600 a , Klasa zamrażania */***,

Balkoniki w chłodziarce: 3 szt. , Klasa klimatyczna N-ST, Niezależna regulacja temperatury,, Uniwersalne drzwi, Liczba drzwi zewnętrznych 1, Sterowanie mechaniczne, Chłodziarko – zamrażarka, Automatyczne odszranianie, Liczba kompresorów 1, , Klasa energetyczna A+, Szuflady na warzywa, Anti-Bacteria System , Półki z hartowanego szkła , Slide System - łatwość i szybkość montażu.

Zmywarka podblatowa – funkcje i cechy:
Klasa efektywności energetycznej: A+, Wymiary urządzenia (WxSxG): 81.5 x 59.8 x 55 cm, Zużycie energii w programie Eco 50: 290 kWh/rok przy 280 cyklach zmywania po podłączeniu do zimnej wody, Zużycie energii uwzględnia funkcje stand-by, Zużycie energii w programie Eco 50: 1.02 kWh, Zużycie wody w programie Eco 50: 3300 l/rok przy 280 cyklach standardowych w ciągu roku, Zużycie wody w programie Eco 50: 11.8 L, Klasa efektywności suszenia: A, Poziom hałasu: 50 dB (re 1 pW).
4 programy: Garnki 70 °C, Normalny 65 °C, Eco 50 °C, Skrócony 45 °C, możliwe 2 funkcje dodatkowe: VarioSpeed, HalfLoaf.

Mikrofalówka wolnostojąca – funkcje i cechy:
Pojemność: 23 l Wysokość: 28.1 cm ,Szerokość: 48.3 cm , Głębokość: 39.8 cm , Moc mikrofal: 900 W Masa netto: 14.1 kg Wykończenie frontu: Czarny panel + okucia stal nierdzewna Kolor obudowy: stal nierdzewna

Elementy sterowania: chromowane, Sterowanie elektroniczne , Grill kwarcowy 1000 W , Rozmrażanie czasowe ,Zegar elektroniczny 95 min., Rozmrażanie wagowe, Podgrzewanie wieloetapowe , Talerz obrotowy i ruszt, Sygnalizacja dźwiękowa zakończenia pracy, Wnętrze ze stali nierdzewnej, 9 programów Auto, 11 poziomów mocy, Talerz obrotowy fi 27 cm.

Poz. 53. AP

Regał ze skrytkami pocztowymi

Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Zabudowa regału wg podanych rysunków (dokładne wymiary pobrać z natury).

Korpus regału wykonany z płyty melaminowanej gr. 18 mm w kolorze Aluminium F509 wg oznaczeń KRONOSPAN o gęstości 760 kg/m3, posiadająca atest higieniczny nr 151/779/165/2010 klasa higieniczności E1. Korpus oraz wieńce dolne i górne, półki i boki wykonane z płyty gr. 18 mm i oklejone obrzeżem PCV gr. 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Kolor Aluminium F509 wg KRONOSPAN.

Fronty proste wykonane z płyty MDF gr. 12 mm lakierowanej na wysoki połysk w kolorach RAL 7040, 9016, 6018 .

Szczelina na listy w każdym froncie – 32 cm x 3 cm, krawędzie zaokrąglone R=5 mm.

Zawiasy frontów mocowane do korpusów za pomocą zawiasów CLICK wg BLUM lub równoważne o możliwym kącie otwarcia 110 stopni.

Zamki nakładane jednopunktowe z zasuwkami.

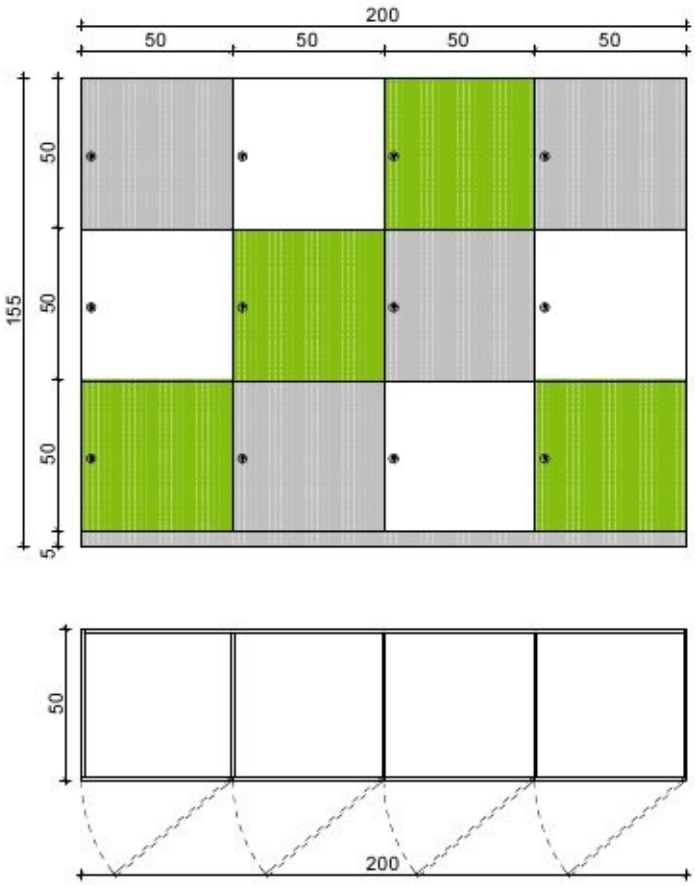
Cokół wys. 8 cm z płyty meblowej gr. 18 mm w kolorze Aluminium F509 wg KRONOSPAN cofnięty za linię frontów o 30 mm.

Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- atest higieniczny płyty meblowej melaminowanej E1 w zakresie grubości: 6,0 – 40,0 mm – zgodny z normą PN EN 14322
- atest higieniczny płyty MDF E1 w zakresie grubości: 5,0 – 28,0 mm – zgodny z normą PN EN 14322
- atest higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych

Poz. 54. AR

Regał ze skrytkami osobistymi



10. SZAFA NA RZECZY INDYWIDUALNE.
POM. COWORKING, SALA B.0.22 I B.0.23
PARTER, BUD. B.
1 : 25

Widok regału ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Zabudowa regału wg podanych rysunków (dokładne wymiary pobrać z natury).

Korpus regału wykonany z płyty melaminowanej gr. 18 mm w kolorze Aluminium F509 wg oznaczeń KRONOSPAN o gęstości 760 kg/m3, posiadająca atest higieniczny nr 151/779/165/2010 klasa higieniczności E1. Korpus oraz wieńce dolne i górne, półki i boki wykonane z płyty gr. 18 mm i oklejone obrzeżem PCV gr. 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Kolor Aluminium F509 wg KRONOSPAN.

Fronty proste wykonane z płyty MDF gr. 12 mm lakierowanej na wysoki połysk w kolorach RAL 7040, 9016, 6018 .

Zawiasy frontów mocowane do korpusów za pomocą zawiasów CLICK wg BLUM lub równoważne o możliwym kącie otwarcia 110 stopni.

Zamki nakładane jednopunktowe z zasuwkami.

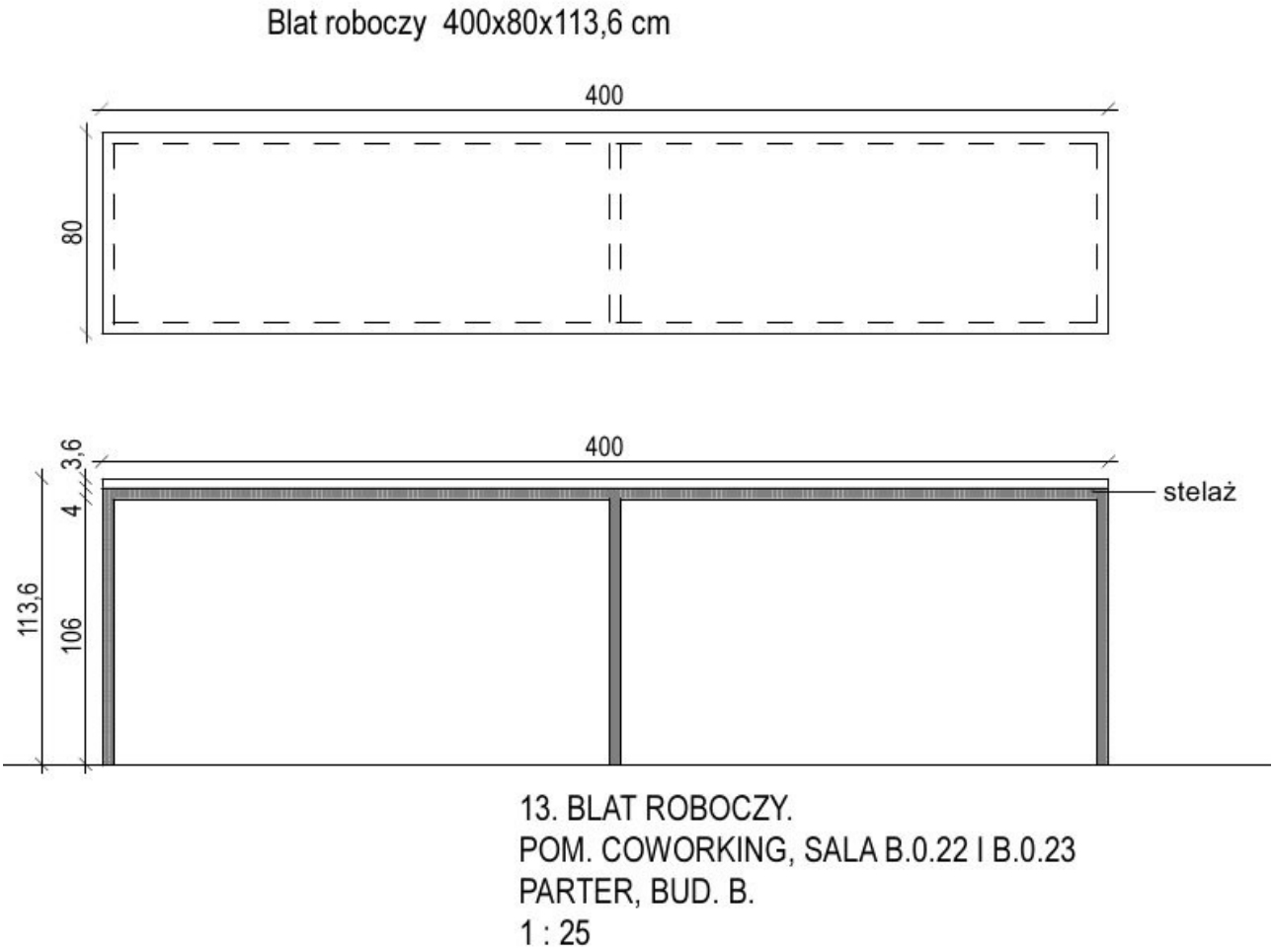
Cokół wys. 8 cm z płyty meblowej gr. 18 mm w kolorze Aluminium F509 wg KRONOSPAN cofnięty za linię frontów o 50 mm.

Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- atest higieniczny płyty meblowej melaminowanej E1 w zakresie grubości: 6,0 – 40,0 mm – zgodny z normą PN EN 14322
- atest higieniczny płyty MDF E1 w zakresie grubości: 5,0 – 28,0 mm – zgodny z normą PN EN 14322
- atest higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych

Poz. 55. AB

Blat wysoki



Widok blatu ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające <u>co najmniej</u> poniższe wymagania.

Konstrukcja blatu wg podanych rysunków (dokładne wymiary pobrać z natury).

Konstrukcja blatu – stelaż wykonamy jest z kształtowników stalowych o przekroju kwadratowym 4,5 x 4,5 cm, stal nierdzewna lub malowana proszkowo na kolor RAL 9006. Konstrukcja spawana.

Stopy gumowe jako zaślepki profili stalowych.

Do stelaża przykręcony jest blat za pomocą śrub M8 w rozstawie – co 40 cm, mocowanie do ścian – po obu stronach mebla – za pomocą zawiesi stalowych.

Blat - wykonany z płyty melaminowanej w kolorze Biały Platynowy U980 wg oznaczeń KRONOSPAN o gęstości 650-690kg/m3 wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1, gr. 2 x 18 mm. Obrzeża oklejone PCV gr. 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne.

Atesty, które należy dołączyć do oferty:

- atest higieniczny płyty meblowej melaminowanej E1 w zakresie grubości: 6,0 – 40,0 mm – zgodny z normą PN EN 14322
- atest higieniczny na farbę proszkową do stelaży metalowych.